
the

B

SEI

PREPARATO ?



INDEX

<i>CEO Greetings</i>	5
<i>Creating the future of evolution</i>	6
<i>We're all over the world</i>	7
<i>Tecoi in figures</i>	7
Quick technology search	9
Sectors of application	10
Processing stations	11
MB – Low cost yet excellent features	13
MULTY – Quality – Speed – Accuracy	15
TEKNOS – Multi-processes for large dimensions	19
TEOX / TEOX SLABS – Flexibility and robustness for large thicknesses	23
THOR – Tecoi Hyper Operative Range	27
TRC – Multi-purpose for high production	31
DRC – Precision cutting and machining in less space	35
FL SERIES [FL – FL TUBE – FLA] – Pipe and profile cutting and processing	37
LS SERIES [LS T – LS CF – LS CT – LS MEGA] – Laser cutting for large dimensions	41
MK – High-definition marking	47
TRF – Edge milling for welding	49
I+D+i Internally developed technologies [BEVEL ARC – CBM – DFP® – DRILTEC – IMZ – SAC – SAC L – SPC – ICE TEC – STO TRIPLE OXY – TWIN DISK]	53
Aspiration, extraction and positioning systems	59
Cutting tables [BDI – BDV – BCR – BDA – BDH – BAV – PANEL]	60
Extraction [VIBRATEC – ROBOTEC – EXTRACTION BELTS]	62
Filters [ECOTEC – SILENTEC – DUSTEC – DUSTEC MINI]	63
Lathes and elevators [PTA – TTM – SCS – TAT]	64
Storage, transport and cleaning systems	65
Storage [STOCKTEC]	66
Transport [MACTEC – MAR]	67
Cleaning [BRUSHTEC]	67
Product marking and identification systems [MARKTEC – PLASMA – INKTEC – SCRIBING]	69
Gas powered systems [GASTECH]	73
Cutting technologies and software	77
Generators and resonators [HYPER THERM™ – KJELLBERG™ – TRUMPF™]	78
Software [CISCAD – CIDCAD LN – COMPATIBILITY]	79
<i>After-sale technical assistance</i>	80
<i>Supplies and maintenance products</i>	81
<i>Tecoi on the net</i>	81
<i>Thread types – Plate weight</i>	82
<i>Scheduling</i>	83
<i>Start your own project</i>	85





Jorge Luís Rodríguez Ordás – CEO

IL BRAND TECOI RAPPRESENTA I NOSTRI VALORI FONDAMENTALI: ECCELLENZA, FIDUCIA, PROATTIVITÀ E ACCESSIBILITÀ.

Questi valori mostrano al mondo che cosa rappresentiamo e cosa possono aspettarsi quando si fanno affari con le aziende del nostro gruppo.

Abbiamo fatto notevoli progressi in breve tempo e abbiamo veramente consolidato il nome TECOI nel settore.

Sono molto orgoglioso del nostro brand aziendale, della nostra mentalità risolutiva proattiva e del nostro approccio professionale e aziendale basato sui pilastri del buon senso e dell'entusiasmo, molto entusiasmo.

La nostra più grande risorsa, più di 300 esperti altamente qualificati preparati per offrire ai nostri clienti le aspettative di qualità e servizio per le quali veniamo ingaggiati nei cinque continenti.

Siamo TECOI: ThEvolution & You.

CREARE IL FUTURO DELL'EVOLUZIONE

Siamo un'azienda spagnola che si dedica alla progettazione, alla produzione, all'installazione, allo sviluppo e alla manutenzione di stazioni di lavorazione dei metalli mediante tecnologia laser, plasma, ossitaglio meccanizzato, e preparazione dei bordi per la saldatura.

La nostra azienda, fondata nel 1995, ha mantenuto una crescita costante fin dalla sua creazione, puntando sempre sulla ricerca e sullo sviluppo. Il risultato è un prodotto finale leader nell'innovazione e nella qualità, il tutto grazie ad un perfetto connubio tra professionisti altamente qualificati e l'integrazione dei componenti più avanzati del mercato, con sempre una costante: essere esigenti per noi stessi ed eccellenti nei confronti dei nostri clienti.

Nell'anno 2017 abbiamo ricevuto il "Premio per l'innovazione nell'esportazione", in considerazione della nostra storia, della nostra attività e per aver rappresentato fedelmente lo spirito dell'esportatore: innovativo, in anticipo rispetto alla domanda e alle esigenze del mercato.



Nuovo centro di produzione N4 7.000 m2 - In costruzione



PRESENTI IN TUTTO IL MONDO

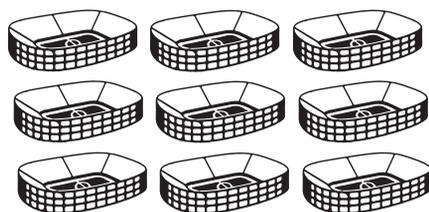


Siamo leader nella produzione di stazioni di lavorazione di grandi dimensioni, fornendo ai nostri clienti una serie di soluzioni volte a migliorare i loro tassi di produttività, l'efficienza, la qualità delle finiture e, naturalmente, la sicurezza del prodotto e delle persone che interagiscono con esso.

Abbiamo 28.000m2 nella nostra sede centrale in Spagna dedicati alla progettazione, produzione, assemblaggio, sviluppo, test di formazione e showroom. Inoltre, le delegazioni in Europa, Stati Uniti, Australia, Brasile, Belgio, Messico e Panama coprono i cinque continenti e garantiscono la presenza attuale in oltre 25 paesi.

Attualmente esportiamo l'85% della nostra produzione e disponiamo di impianti di grande rilevanza come il più moderno centro di produzione di torri eoliche sul mercato con tecnologia CBM esclusiva, l'implementazione della tecnologia 4.0 nei più importanti cantieri navali del settore o la più grande stazione di taglio laser del mondo.

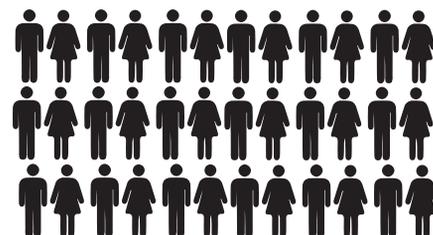
TECOI IN CIFRE



Tutte le macchine che abbiamo prodotto occuperebbero **9 volte** lo stadio S. Bernabeu (Madrid).



Siamo presenti in **25 paesi** con strutture speciali e uniche nel loro genere



Abbiamo formato più di **8.000 tecnici** in aziende dei cinque continenti



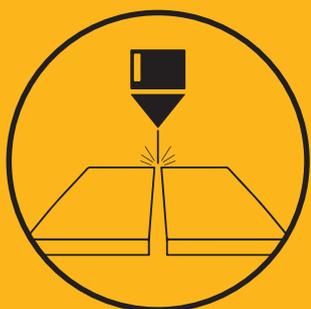
RICERCA VELOCE PER LE TECNOLOGIE

Individuare la macchina più appropriata in base alla tecnologia di taglio di cui si ha bisogno



laser

- FL SERIES Pág.37
- LS SERIES Pág.41
- MK Pág.47



plasma

- MB Pág.13
- MULTY Pág.15
- TEKNOS Pág.19
- TEOX / TEOX SLABS Pág.23
- THOR® Pág.27
- TRC Pág.31
- DRC Pág.35
- FL SERIES Pág.37
- MK Pág.47



ossitaglio

- TEKNOS Pág.19
- TEOX / TEOX SLABS Pág.23
- THOR® Pág.27



meccanizzato

- TEKNOS Pág.19
- THOR® Pág.27
- TRC Pág.31
- DRC Pág.35
- TRF Pág.49

SETTORI DI APPLICAZIONE

Le stazioni di lavorazione progettate e realizzate da TECOI offrono soluzioni altamente produttive nella lavorazione della lamiera per i principali settori merceologici



centro servizi



acciaierie



edilizia



navale



ferroviario



eolica onshore



aeronautica



eolica offshore



lavori pubblici



parco macchine



difesa



strutture metalliche



STAZIONI DI LAVORAZIONE

- MB
- MULTY
- TEKNOS
- TEOX / TEOX SLABS
- **THOR**®
- TRC
- **DRC**
- FL SERIES
 - FL
 - FL TUBE
 - FLA
- LS SERIES
 - LS-T
 - LS-CF
 - LS-CT
 - LS MEGA
- MK
- TRF



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	3015	4020	6020
Lunghezza di taglio utile	3.050 mm. (10 ft.)	4.050 mm. (13 ft.)	6.100 mm. (20 ft.)
Larghezza di taglio	1.530 mm. (60")	2.500 mm. (98")	2.500 mm. (98")
Velocità massima	60 m/min. (200 ft/min.)	60 m/min. (200 ft/min.)	60 m/min. (200 ft/min.)
Guida	Lineare	Lineare	Lineare
Precisione di posizionamento	± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.)
Controllo e Motori	Fanuc™ Serie 30i Brushless / Encoder assoluto	Fanuc™ Serie 30i Brushless / Encoder assoluto	Fanuc™ Serie 30i Brushless / Encoder assoluto
Comunicazione	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica

MB

Basso costo con alte prestazioni

Sviluppato per il taglio di pezzi di alta qualità ed elevata velocità. Ha una grande rigidità per carichi di lamiere sottili e medie mantenendo la precisione e l'affidabilità dell'insieme.

Il modello MB diventa l'opzione ideale per i clienti che cercano bassi costi di investimento e alte prestazioni di produzione. Il suo design moderno e compatto consente l'immediata integrazione nell'ambiente di lavoro.

Il modello MB è senza dubbio la soluzione per linee di produzione medio-basse. Con questo nuovo modello TECOI consolida la sua leadership nella produzione di macchine da taglio con le più alte prestazioni sul mercato.



DATI TECNICI

- > Larghezza di lavoro fino a 2.500 mm. (98")
- > Lunghezza di lavoro fino a 6.000 mm. (20 ft)
- > Altezza asse Z: 150 mm. (6")
- > Potenza del plasma da 30 a 280 Amp.
- > Il sistema IMZ (Intelligent Movement Z-axis) riduce i tempi di taglio fino al 30%, consentendo un posizionamento più rapido e più preciso della testa di taglio fino al materiale. Aumenta la produttività fino al 70% tra una perforazione e l'altra.
- > Velocità massima di avanzamento: 60 m/min. (200 ft/min.)
- > Sistema di guida senza bisogno di manutenzione.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione FANUC™, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi S.P.C. per il controllo totale della perforazione e S.A.C. per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.



MULTY 2630

MULTY 6030



MULTY

Qualità - Velocità – Precisione

MULTY è specificamente progettato per il taglio al plasma con esigenze di alta capacità e di alta qualità. La sua meccanica, basata sull'utilizzo di guide lineari in tutti i suoi assi, è stata sviluppata appositamente per ottenere la massima velocità e precisione durante il processo di taglio.

Questa macchina può montare fino a due teste di taglio a smusso o diritte con le quali si ottengono alti livelli di produzione.

Inoltre, integra i principali sviluppi tecnologici lanciati sul mercato: IMZ, SAC ed SPC. Con questo modello TECOI consolida la sua leadership nella produzione di macchine da taglio con le più alte prestazioni sul mercato.



DATI TECNICI



- > Larghezza di lavoro fino a 4.000 mm. (157,5")
- > Velocità di posizionamento da 85 a 60 m/min. (200 ft. a 280ft./min)
- > Risparmio del 30% nei movimenti di taglio con la tecnologia IMZ.
- > Adatto per processi al plasma, ossitaglio, marcatura a inchiostro, laser, scribing e smussatura BEVEL ARC.
- > Sistemi di guida con lubrificazione automatica che prolunga la durata delle guide e delle catene portacavi protette da sfregamento, sporgenze, urti, polvere, ecc.
- > Banchi indipendenti per isolare il banco da taglio dagli assi di movimento della macchina, evitando la trasmissione di urti, vibrazioni e apporti termici.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione FANUC™, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi S.P.C. per il controllo totale della perforazione e S.A.C. per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiera, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e affidabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



MARKTEC

Testa laser ad alta definizione che integra i più recenti progressi tecnologici per la marcatura della lamiera.

Ha una potenza fino a 300W

Maggiori informazioni: Pg. 143



CAP

Il nuovo modello MULTY LS è dotato di un sistema automatico di cambio pallet che garantisce un lavoro continuo senza interruzioni, riducendo i tempi non produttivi delle operazioni di carico e scarico.



PTA

Mandrino a ganaschia automatico servocomandato e pressione di bloccaggio graduale a seconda dello spessore del materiale.

Si regola istantaneamente in altezza per ogni dimensione di tubo o profilo.

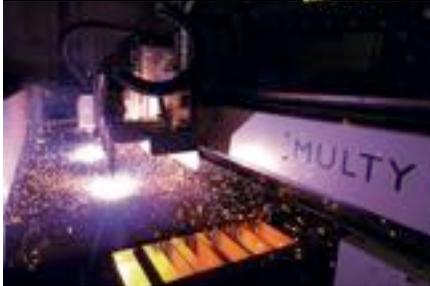
Maggiori informazioni: Pg. 136



MULTY

Qualità - Velocità - Precisione

FORMAZIONE ALLA MACCHINA



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI integra nelle sue macchine i principali brand mondiali del plasma. Tutti includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di sgancio rapido del cannello.

Hypertherm



MARCATURA

Con il suo sistema CDG di controllo, rilevamento e guida si ottiene una marcatura delle lamiere dalla massima qualità e precisione.

Marcatura convenzionale, per la piegatura, il posizionamento dei pezzi, ecc.



LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILI

Perfetto per tagli cilindrici, quadrati e rettangolari. Estrazione fumi integrata attraverso il passaggio della barra. Ampio range di diametri lavorabili (fino a 1.200 mm.).

Apertura e chiusura automatica delle griffe con contropunta servomotorizzata e supporti di appoggio sollevabili con controllo della posizione in funzione del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	3015 / 20	6020 / 25 / 30	1220 / 25 / 30	2420 / 25 / 30
Lunghezza di taglio utile	3.100 mm. (10 ft.)	6.200 mm. (20 ft.)	12.300 mm. (40 ft.)	24.500 mm. (80 ft.)
Larghezza di taglio utile	1.600 mm. (63") 2.100 mm. (83")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")
Velocità massima	85/80 m/min. (280/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	80/65/60 m/min. (262/213/197 ft/min.)
Guida	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Precisione di posizionamento	± 0,1 mm. (± 4 mil.)	± 0,1 mm. (± 4 mil.)	± 0,1 mm. (± 4 mil.)	± 0,1 mm. (± 4 mil.)
Controllo e Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto
Comunicazione	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica



T2T [TRF 5000 + 2xTEKNOS 5000]

TEKNOS

Multi-processi per grandi dimensioni

La sua meccanica si basa sull'utilizzo di materiali di alta qualità e sulla massima robustezza, che garantisce un ottimo risultato nelle lavorazioni più impegnative.

È una delle macchine multitasking di TECOI con opzioni di taglio al plasma, smussatura, ossitaglio, foratura, marcatura e taglio tubi.

Grazie alla notevole capacità di lavoro, TEKNOS è la macchina ideale per i centri di assistenza e per la realizzazione del proprio prodotto a valore aggiunto.



DATI TECNICI

- > Larghezza di lavoro fino a 16.000 mm. (630")
- > Velocità di posizionamento di 40 m/min. (130 ft)
- > Esclusivo sistema DRILTEC per alte prestazioni di foratura, con potenza di 18 kW e diametro fino a 40 mm. con foratura diretta.
- > Risparmio del 30% nei movimenti di taglio con la tecnologia IMZ.
- > Sistemi di guida con lubrificazione automatica che prolunga la durata delle guide e delle catene portacavi protette da sfregamento, sporgenze, urti, polvere, ecc.
- > Banchi indipendenti per isolare il piano di taglio dagli assi di movimento della macchina, evitando la trasmissione di urti, vibrazioni e apporti termici.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione FANUC™, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi S.P.C. per il controllo totale della perforazione e S.A.C. per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



DRILTEC

Sistema di foratura e filettatura con possibilità di cambio utensile automatico.

Ideale per fori diretti fino a 40 mm. Con precisione totale e pre-perforazioni in ossitaglio e plasma.

Maggiori informazioni: Pg. 127



STO TRIPLE OXY

Testa a triplo ossitaglio per il taglio dei bordi smussati che integra il sollevamento automatico e il controllo dell'altezza.

Angolo massimo per smussatura a 60°. Adatto per smussi tipo V, K e Y.

Maggiori informazioni: Pg. 129



SCRIBING

Testa specifica per la marcatura per la micro-meccanizzazione per il riferimento dei pezzi e delle linee di piegatura sul materiale.

Profondità di marcatura continua e regolabile fino a 5 mm.

Maggiori informazioni: Pg. 143



TEKNOS

Multi-processi per grandi dimensioni

FORMAZIONE ALLA MACCHINA



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI integra nelle sue macchine i principali brand mondiali del plasma. Tutti includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di sgancio rapido del cannello.

Hypertherm



MECCANIZZAZIONI MULTIPLE

Stazione completa per lavorazioni meccaniche, compresa la foratura fino a 40 mm., filettature max. M24, svasate fino a 85 mm e fresature per sagomare fori di grandi dimensioni.

Realizza anche marcature con strumenti specifici come lo **SCRIBING** o il **PUNCHTEC**.



LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILI

Perfetto per tagli cilindrici, quadrati e rettangolari. Estrazione fumi integrata attraverso il passaggio della barra. Ampio range di diametri lavorabili (fino a 1.200 mm.).

Apertura e chiusura automatica delle griffe con contropunta servomotorizzata e supporti di appoggio sollevabili con controllo della posizione in funzione del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	4.000	8.000	12.000	16.000
Lunghezza di taglio utile	Da 3.000 mm. (10 ft.)	fino a 72.000 mm. (235 ft.)	fino a 72.000 mm. (235 ft.)	fino a 72.000 mm. (235 ft.)
Larghezza di taglio utile	3.150 mm. (124")	7.100 mm. (280")	10.500 mm. (413")	2 x 8.000 mm. (2 x 315")
Velocità massima	40 m/min. (130 ft./min.)	35 m/min. (115 ft./min.)	30 m/min. (98 ft./min.)	20 m/min. (65 ft./min.)
Guida mandrino	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Guida ponte	Guida meccanizzata 52 Kg./m. (35 lb./ ft.)			
N. max. Teste	6	12	12	16
Potenza max. Foratura	18 kW "S1"	18 kW "S1"	18 kW "S1"	18 kW "S1"
Controllo	Fanuc™ serie 31 i			
Comunicazione	Ethernet, USB, Fibra ottica			
Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto



TEOX 4000

TEOX 2000



TEOX / TEOX SLABS

Flessibilità e robustezza per grandi spessori

La gamma di macchine TEOX si distingue per la struttura compatta, la facilità d'uso e la flessibilità di configurazione, sia per il plasma che per l'ossitaglio convenzionale o per i grandi spessori.

Questa macchina consente di equipaggiare 1 o 2 teste al plasma o fino a 6 ossitaglio, e può essere combinata in base alle esigenze del cliente.

Possibilità di selezionare il controllo numerico a seconda del lavoro da svolgere, potendo installare un controllo più economico per operazioni semplici o più potenti per operazioni come la smussatura, mantenendo sempre la qualità e le prestazioni del CNC FANUC.



DATI TECNICI

- > Larghezza di lavoro fino a 6.100 mm. (240")
- > Velocità di posizionamento di 30 m/min. (100 ft)
- > Adatto per processi al plasma, ossitaglio e marcatura a inchiostro.
- > Risparmio del 30% nei movimenti di taglio con la tecnologia IMZ.
- > Sistemi di guida con lubrificazione automatica che prolunga la durata delle guide e delle catene portacavi protette da sfregamento, sporgenze, urti, polvere, ecc.
- > Banchi indipendenti per isolare il piani di taglio dagli assi di movimento della macchina, evitando la trasmissione di urti, vibrazioni e apporti termici.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione FANUC™, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi S.P.C. per il controllo totale della perforazione e S.A.C. per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



PUNCHTEC

Testa per la marcatura di punti e linee progettata per controllare parti, fare segni di piegatura, ecc.

La velocità di marcatura è di 4500 m/min.



**STO
TRIPLE OXY**

Testa a triplo ossitaglio per il taglio dei bordi smussati che integra il sollevamento automatico e il controllo dell'altezza.

Angolo massimo per smussatura 60°. Adatto per smussi tipo V, K e Y.

Maggiori informazioni: Pg. 129



TTM

Mandrino a ganaschia ad azionamento manuale adatto per medie produzioni nel taglio di tubi.

Incorpora supporti di apertura e chiusura, nonché di aspirazione all'asse centrale.

Maggiori informazioni: Pg. 136



TEOX / TEOX SLABS

Flessibilità e robustezza per grandi spessori

FORMAZIONE ALLE MACCHINE



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI integra nelle sue macchine i principali brand mondiali del plasma. Tutti includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di sgancio rapido del cannello.

Hypertherm



MARCATURA

Questo modello è dotato di un marcatore a micropercussione opzionale per il riferimento dei pezzi e delle linee di posizionamento o piegatura.



LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILI

Perfetto per tagli cilindrici, quadrati e rettangolari. Estrazione fumi integrata attraverso il passaggio della barra. Ampio range di diametri lavorabili (fino a 1.200 mm.).

Apertura e chiusura automatica delle griffe con contropunta servomotorizzata e supporti di appoggio sollevabili con controllo della posizione in funzione del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	3.000	3.500	4.000	8.000
Lunghezza di taglio utile	Da 3.000 mm. (10 ft.)	fino a 42.000 mm. (135 ft.)	fino a 42.000 mm. (135 ft.)	fino a 42.000 mm. (135 ft.)
Larghezza di taglio utile	2.200 mm. (86")	2.700 mm. (105")	3.150 mm. (125")	6.100 mm. (240")
Velocità massima	30 m/min. (100 ft./min.)			
Guida mandrino	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Guida ponte	Guida meccanizzata 52 Kg./m. (35 lb./ ft.)			
Controllo	Fanuc™ serie 0 i / 31 i - B5	Fanuc™ serie 0 i / 31 i - B5	Fanuc™ serie 0 i / 31 i - B5	Fanuc™ serie 0 i / 31 i - B5
Comunicazione	Ethernet, USB, Fibra ottica			
Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto



THOR 4000

THOR 3000 H1



THOR[®]

Tecoi Hyper Operative Range

THOR[®] É la stazione di lavorazione della lamiera più versatile sul mercato, che combina taglio termico e lavorazioni meccaniche ad alte prestazioni. Consente di realizzare pezzi con molteplici operazioni di fresatura, foratura, filettatura, svasatura, marcatura, ecc. e finitura di bordi lavorati o mediante taglio termico. Il suo design, la sua estrema robustezza e la guida ultra rinforzata sono stati sviluppati per applicazioni gravose e per la massima produttività.

Le opzioni di equipaggiamento permettono di adattare ogni macchina alle esigenze produttive di ogni cliente.

Taglio al plasma con una o due teste e sistema di smussatura, taglio ossitaglio fino a sei cannelli, tornio ausiliario per tubi e profili e il tutto con asse centrale XX con una corsa utile di 610 mm. (24") lavorando su una robusta struttura a doppio montante per eseguire lavorazioni con portale fisso e con la possibilità di montare due teste di lavorazione meccanica.



DATI TECNICI

- > Larghezza di lavoro fino a 6.050 mm. (238")
- > Velocità di posizionamento di 32 m/min. (105 ft/min.)
- > Esclusivo sistema **DRILTEC** per alte prestazioni di meccanizzazione fino a 50 kW (S3) e cambio utensile automatico fino a 80 mm di diametro. (3,15") (Dimensione utensile più grande con cambio utensile manuale).
- > Pressione verticale della lamiera attorno all'utensile. Rilevamento della faccia superiore della lamiera. Misurazione utensile. Doppia lubrificazione, interna ed esterna tramite micro nebbia d'olio.
- > Risparmio del 30% nei movimenti di taglio con la tecnologia IMZ.
- > Banchi indipendenti con innovativo sistema di supporto che si adatta al taglio termico e alla lavorazione, evitando la rottura dell'utensile.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione FANUC™, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi **S.P.C.** per il controllo totale della perforazione e **S.A.C.** per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



DRILTEC

Sistema di foratura e filettatura con possibilità di cambio utensile automatico.

Ideale per fori diretti fino a 40 mm. (1,57") con precisione totale e pre-perforazioni in ossitaglio e plasma.

Maggiori informazioni: Pg. 127



OXYFUEL

Testa ossitaglio ausiliaria integrata per il taglio di lamiere fino a 200 mm di spessore. (7,87").

Integra il sistema automatico di sollevamento e controllo e la consolle gas disponibile nelle versioni AUTO e MAN.9

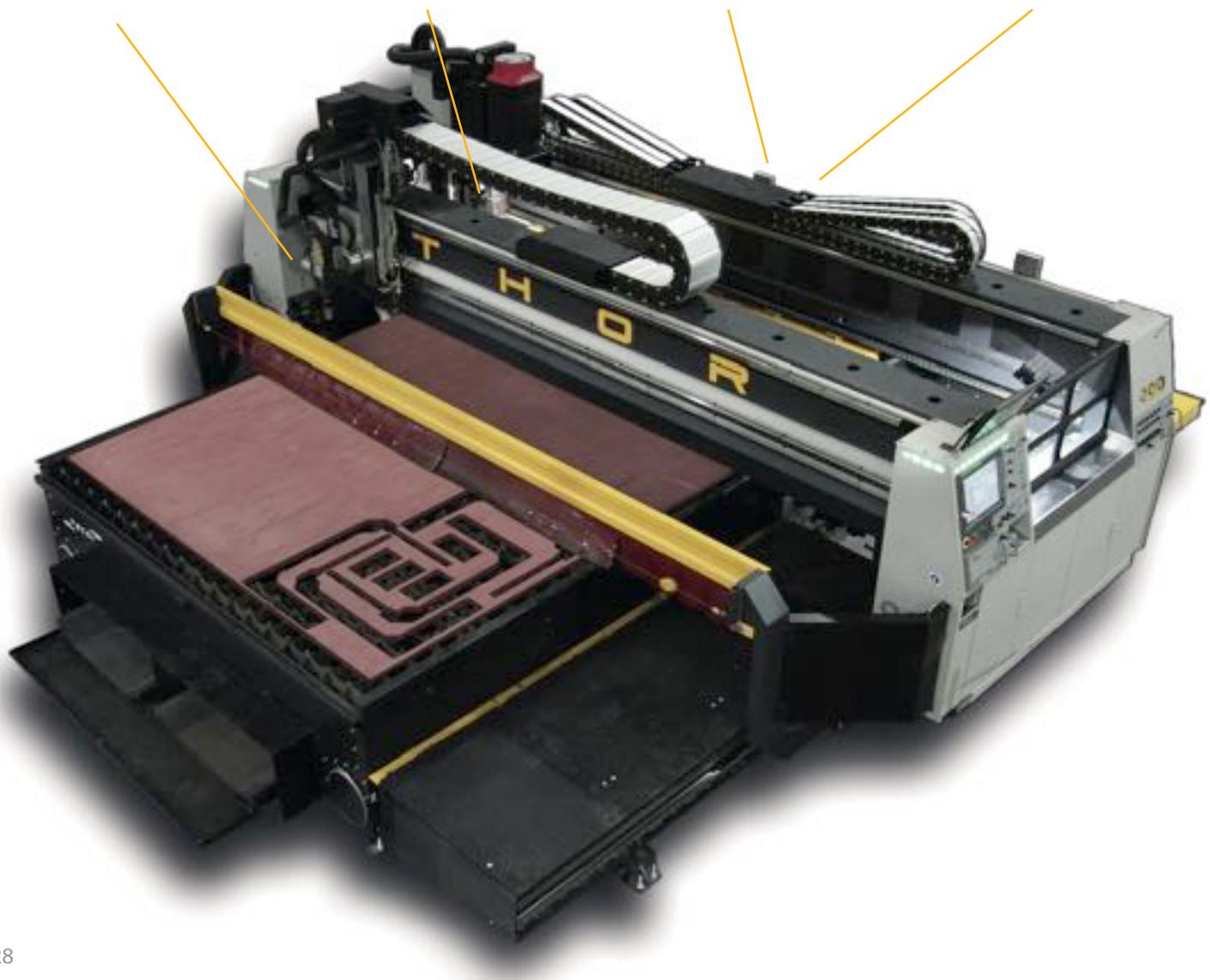


MARKTEC SCRIBING

Teste specifiche per la marcatura laser e micro-meccanizzata per il riferimento dei pezzi e delle linee di piegatura sul materiale.

Supporta altre tecnologie di marcatura come **INKTEC**, **PLASMA**, ecc.

Maggiori informazioni: Pg. 143



FORMAZIONE ALLE MACCHINE



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI integra nelle sue macchine i principali brand mondiali del plasma. Tutti includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di sgancio rapido del cannello.



MECCANIZZAZIONI MULTIPLE CON ASSE CENTRALE XX

Stazione completa per lavorazioni meccaniche, compresa la foratura fino a Ø 80 mm. (3,15") filettature max. M39, svasature e fresature per sagomare fori di grandi dimensioni.

Magazzino utensili con carico permanente di 5, 8, 10 e 20 posizioni (Cono ISO 50). Facile configurazione del magazzino. Selezione automatica degli utensili ad alta velocità.



LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILI

Perfetto per tagli cilindrici, quadrati e rettangolari. Estrazione fumi integrata attraverso il passaggio della barra. Ampio range di diametri lavorabili (fino a 1.200 mm.). [47"]).

Apertura e chiusura automatica delle griffe con contropunta servomotorizzata e supporti di appoggio sollevabili con controllo della posizione in funzione del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello Standard (1)	THOR® 2500	THOR® 3000	THOR® 4000	THOR® 6000
Altezza di taglio utile	Fino a 85.000 mm. (279 ft.)			
Spessore di taglio utile	2.550 mm. (100")	3.050 mm. (120")	4.050 mm. (159")	6.050 mm. (238")
Velocità massima	32 m/min. (105 ft/min.)			
Configurazione	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Altezza asse Z libera	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")
Altezza asse XX	610 mm. (24")	610 mm. (24")	610 mm. (24")	610 mm. (24")
Capacità di filettatura <small>(con motore con utensili speciali)</small>	M4 < M39*	M4 < M39*	M4 < M39*	M4 < M39*
Diametro del foro	5 mm. < 80 mm. (0.19" < 3.15")	5 mm. < 80 mm. (0.19" < 3.15")	5 mm. < 80 mm. (0.19" < 3.15")	5 mm. < 80 mm. (0.19" < 3.15")
Spessore massimo di foratura	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")
Potenza del mandrino	Fino a 50 kW (S3)			
Cambio utensile automatico	5 < 20 posizioni ISO 50			
Standard	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Tipi teste al plasma	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Tipi di taglio smussata BEVEL ARC®	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Tipi teste meccanizzate	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Tipi teste ossitaglio	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Controllo	Fanuc™ series 31 i			
Comunicazione	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica
Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto

*I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche su richiesta specifica.



TRC

Multifunzione per produzioni elevate

Stazione multiprocesso ad alta capacità di taglio e lavorazione progettata per un uso intensivo dove è richiesta la massima precisione e ripetibilità. Per garantire le massime prestazioni in ogni processo, le due zone di lavoro sono perfettamente definite senza interferenze tra i due processi.

Per garantire la precisione di posizionamento dell'intera macchina, il sistema di riduttori è cicloidale, eliminando la possibilità di giochi e disallineamenti nei sistemi di movimento.

Ideale per centri di assistenza e strutture con necessità di eseguire tagli, smussare, forare, maschiatura e marcatura in un'unica installazione.



DATI TECNICI



- > Larghezza di lavoro fino a 3.100 mm. (122")
- > Velocità di posizionamento fino a 35 m/min. (115 ft/min.)
- > Possibilità di due teste di lavorazione e due teste di taglio.
- > Robusto portale di taglio (16 TONS - 35.274 lb.). > Potenza motore di 22/30 kW. e 6.000 giri/min.
- > Spindle power up to 22/30 kW "S1" and 6.000 rpm.
- > Capacità di foratura fino a 80/110 mm. (3,14"-4,33")
- > Capacità di filettatura da M6 a M40.
- > Incorpora un sistema di riduttori cicloidali.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione **FANUC™**, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi **S.P.C.** per il controllo totale della perforazione e **S.A.C.** per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiera, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



DRILTEC

Sistema di foratura e filettatura con possibilità di cambio utensile automatico.

Ideale per fori diretti fino a 40 mm. (1,57") con precisione totale e pre-perforazioni in ossitaglio e plasma.

Maggiori informazioni: Pg. 127



OXYFUEL

Testa ossitaglio ausiliaria integrata per il taglio di lamiera fino a 200 mm di spessore. (7,87").

Integra il sistema automatico di sollevamento e controllo e la consolle a gas disponibile nelle versioni AUTO e MAN.



SCRIBING

Testa specifica per la marcatura laser e micro-meccanizzata per il riferimento dei pezzi e delle linee di piegatura sul materiale.

Profondità di marcatura continua e regolabile fino a 5 mm. (0,19")

Maggiori informazioni: Pg. 143



FORMAZIONE ALLE MACCHINE



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI ha aggiunto alle sue macchine i marchi leader mondiali del plasma. Tutte includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di disconnessione rapida delle torce.

Hypertherm



MECCANIZZAZIONI MULTIPLE

Stazione completa per lavorazioni meccaniche, compresa la foratura fino a 80 mm. (3,14") filettature max. **M36**, svasature fino a 100 mm. (3,93") e fresature per sagomare fori di grandi dimensioni.

Realizza anche marcature con strumenti specifici come lo **SCRIBING** o **PUNCHTEC**.



MARCATURA

Integra le più moderne tecnologie per la marcatura delle lamiere, con un sistema di sospensione automatico per adattarsi alle qualità superficiali dei materiali e garantire così la stessa profondità di microlavorazione.

La velocità di marcatura è di 2.000 mm/min. (6,5 ft/min.)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	TRC 25	TRC30
Larghezza max. di lavoro	2.600 mm. (102")	3.100 mm. (122")
Lunghezza max. di lavoro	Fino a 24.000 mm. (78 ft.)	Fino a 24.000 mm. (78 ft.)
Spessore max. di lavoro	120 mm. (4.8")	120 mm. (4.8")
Spessore min. di lavoro	4 mm. (1/6")	4 mm. (1/6")
min. pezzi in uscita	120 x 120 mm. (4.8" x 4.8")	120 x 120 mm. (4.8" x 4.8")
max. pezzi in uscita	1.000 x 1.000 mm. (39" x 39")	1.200 x 1.200 mm. (47" x 47")
Peso massimo della lamiera	8.500 Kg. (18.800 lb.)	12.500 Kg. (27.800 lb.)
N. di pinze	4	8
Meccanizzato		
Potenza motore S	22 kW	22 / 30 / 50 kW
Giri	0 - 6.000 rpm.	0 - 6.000 rpm.
Portautensili	ISO 50	ISO 50
Diametro max. utensili	80 mm. (3.2")	80 / 110 mm. (3.2" / 4.3")
Spessore max. Fresatura	120 mm. (4.8")	120 mm. (4.8")
Filettatura max	M36	M40
Filettatura rigida	Si	Si
Refrigerazione utensili	Interna / Esterna (Micro fog)	Interna / Esterna (Micro fog)
Cambio utensile	10	10 / 20
Taglio termico		
Hypertherm™	HPR260XD™ / HPR400XD™	HPR260XD™ / HPR400XD™
Kjellberg™	HF280i™ / HF360i™	HF280i™ / HF360i™ / HF440i™
Testa sm	No	Yes



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Tipo C / Tipo D Cutting + Machining / Machining	Tipo P Plasma e Ossitaglio
Larghezza max. di lavoro	1.000 mm. (39")	1.000 mm. (39")
Lunghezza max. di lavoro	Fino a 4.700 Kg. (Max. massa da spostare)	Fino a 4.700 Kg. (Max. massa da spostare)
Spessore max. di lavoro	100 mm. (3.9")	100 mm. (3.9")
Spessore min. di lavoro	3 mm. (0.11")	3 mm. (0.11")
Min. pezzi in uscita	30 x 30 mm. (1.18" x 1.18")	30 x 30 mm. (1.18" x 1.18")
Max. pezzi in uscita	1.000 x 1.000 mm. (39" x 39")	1.000 x 1.000 mm. (39" x 39")
N di pinze	5	5
Meccanizzato		
Potenza motore Sp 	11 / 30 kW "S1"	***
Giri	0 - 6.000 rpm.	***
Portautensili	ISO 50	***
Diametro max. Utensili	80 mm. (3.2")	***
Spessore max. Fresatura	100 mm. (3.9")	***
Filettatura max.	M36	***
Filettatura rigida	Si	***
Refrigerazione utensili	Interna / Esterna (Micro fog)	***
Cambio utensile	10	***
Taglio térmico		
Hypertherm™	Máx. HPR 400XD™ (t) Máx.	HPR260XD™ / HPR400XD™
Kjellberg™	HF440i™ (Solo tipo C)	HF280i™ / HF360i™ / HF440i™

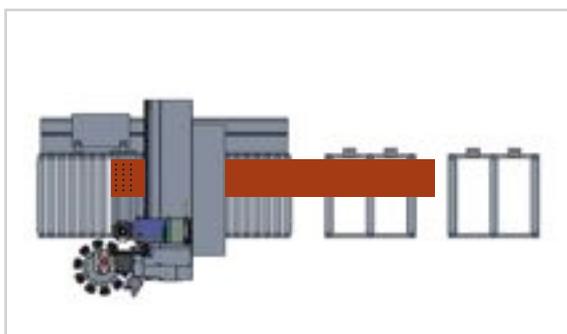
DRC

Taglio e lavorazione di precisione in uno spazio ridotto

Stazione compatta per l'uso intensivo in processi di taglio, meccanizzazione o entrambi in combinazione con il sistema automatico di evacuazione dei pezzi. La sua estrema robustezza e qualità la rendono ideale per processi di massima precisione e ripetibilità.

Progettato per le industrie che intendono integrare la propria offerta di trasformazione della lamiera senza la necessità di installare un grande centro di lavorazione.

Progettato per centri di assistenza e carpenterie che effettuano lavori di taglio, foratura, maschiatura e marcatura in un'unica installazione e dove lo spazio e gli investimenti sono più stretti.



ICONE | DATI TECNICI

- > Larghezza di lavoro fino a 2.500 mm. (98")
- > Lunghezza di lavoro fino a 6.000 mm. (20 ft)
- > Altezza asse Z: 150 mm. (6")
- > Potenza del plasma da 30 a 280 Amp.
- > Il sistema **IMZ** (Intelligent Movement Z-axis) riduce i tempi di taglio fino al 30%, consentendo un posizionamento più rapido e preciso della testa di taglio fino al materiale. Aumenta la produttività fino al 70% tra una perforazione e l'altra.
- > Velocità massima di avanzamento: 40 m/min. (131 ft/min.)
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione **FANUC™**, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi **S.P.C.** per il controllo totale della perforazione e **S.A.C.** per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.



FL 1410

FLA 1240



FL SERIES

Taglio e lavorazione di tubi e profili

I modelli della serie FL sono la soluzione ideale per il taglio di tubi e profili al plasma, a ossitaglio e con laser a stato solido, ma possono anche consentire di tagliare in piano e di eseguire lavori di smussatura in un'area della macchina.

TECOI offre un'ampia gamma di modelli specifici per la lavorazione di tubi e profili con diverse tecnologie di taglio: FL per il taglio della lamiera, FL TUBE per il taglio dei tubi e FLA per il taglio dei tubi al plasma o al laser con carico e scarico automatico.

Le diverse opzioni disponibili nei sistemi di sollevamento e nei torni automatici offrono una grande flessibilità nella configurazione ideale della macchina per ogni cliente.



DATI TECNICI

- > Dotato di laser a stato solido/fibra TruDisk™, plasma o ossitaglio.
- > Sistema di smussatura **BEVEL ARC** esclusivo di TECOI.
- > Larghezza di lavoro fino a 2.000 mm. (78") e lunghezza fino a 18.000 mm. (60 ft)
- > Sistema **DFP®** laser con la massima flessibilità nelle prestazioni tra spessori sottili e spessi.
- > Diametro massimo del tubo tondo fino a 1.200 mm. (47") e di un profilo squadrato/rettangolare massimo fino a 400 x 400 mm. (15,7 x 15,7").
- > Velocità di posizionamento fino a 110 m/min. (360 ft.)
- > Carenatura bidirezionale integrato (FLA).
- > Possibilità di zona di taglio in piano, tubi e profili o combinati.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione **FANUC™**, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi **S.P.C.** per il controllo totale della perforazione e **S.A.C.** per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.

COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



MARKTEC

Testa laser ad alta definizione che integra i più recenti progressi tecnologici per la marcatura della lamiera.

Ha una potenza fino a 300W.

Maggiori informazioni: Pg. 143



DFP®

Sistema di cambio automatico delle fibre che permette di avere due diverse configurazioni ottiche in un'unica testa, potendo tagliare lamiere sottili e spesse con lo stesso sistema senza dover cambiare la configurazione.

Maggiori informazioni: Pg. 127



PTA

Mandrino a ganaschia automatico servocomandato e pressione di bloccaggio graduale a seconda dello spessore del materiale.

Si regola istantaneamente in altezza per ogni dimensione di tubo o profilo.

Maggiori informazioni: Pg. 136



FL SERIES

Taglio e lavorazione di tubi e profili

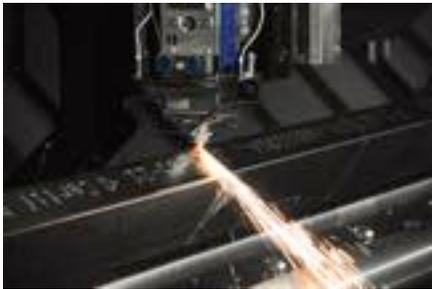
FORMAZIONE ALLE MACCHINE



TAGLIO AL PLASMA DIRITTO, A SMUSSO E OSSITAGLIO

TECOI ha aggiunto alle sue macchine i marchi leader mondiali del plasma. Tutte includono tecnologie di marcatura dei pezzi e sistemi di disconnessione rapida delle torce.

Hypertherm



TAGLIO LASER DRITTO E SMUSSATO

Il taglio perfetto per lavori di alta precisione. Sono i risonatori a taglio laser a stato solido che TECOI incorpora nelle sue stazioni di lavorazione da una delle aziende leader del mercato.



MARCATURA

Con il suo sistema CDG di controllo, rilevamento e guida si ottiene una marcatura delle lamiera dalla massima qualità e precisione.

Marcatura convenzionale, per la piegatura, il posizionamento dei pezzi, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	FL	FL-TUBE	FLA 1240
Lunghezza di taglio utile	Fino a 18.000 mm. (60 ft.)	Fino a 18.000 mm. (60 ft.)	Lunghezza massima del tubo: 12.200 mm. (40 ft.)
Larghezza di taglio utile	Fino a 2.000 mm. (78")	Fino a 2.000 mm. (78")	Range di tubo lavorabile: da Ø 40 a Ø 250 mm.
Velocità massima	80 m/min. (260 ft/min.)	80 m/min. (260 ft/min.)	Range di profili lavorabili: iscritti fino a Ø 400 mm.
Fonte di taglio	Laser, plasma e ossitaglio	Laser, plasma e ossitaglio	Velocità massima: 110 mm. (360 ft/min.)
Prodotto da lavorare	Lamiera 12.000 x 2.000 mm. (470x78")	Tubo e profilo fino a Ø 1.200 mm. (470x78") (47")	Altezza asse Z libera: 500 mm. (19.5")
Controllo	Fanuc™ serie 30 i	Fanuc™ serie 30 i	Precisione di posizionamento meccanico: ±0,1 mm. (± 4 mil)
Comunicazione	Ethernet, USB, Fibra ottica	Ethernet, USB, Fibra ottica	Alimentatore di tubi: Automatico da Ø 40 a Ø 250 mm.
Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Estrazione di tubi: Automatico da Ø 40 a Ø 250 mm.
			Controllo: Fanuc™ serie 30 i
			Comunicazione: Ethernet, USB, Fibra ottica
			Motori: Fanuc™, Brushless, Encoder assoluto



LS 1630 T

LS 6030 CF



LS SERIES

Taglio laser per grandi dimensioni

La gamma di macchine LS SERIES è stata sviluppata appositamente per il taglio laser allo stato solido / fibra nei medi e grandi formati e spessori di lamiera. Lo sviluppo di tecnologie innovative, esclusive di TECOI, come l'avanzatissimo sistema automatico di cambio fibra DFP® e il taglio a doppia testa TWIN DISK, consentono ai clienti di ottenere un'elevata capacità produttiva e la massima flessibilità nella gestione delle diverse commesse di lavoro.

I sistemi LS possono essere configurati come postazioni di lavoro fisse con carenature fisse, telescopiche mobili o servocomandate. Il sistema del piano di taglio può essere fisso o dotato di cambio pallet automatico (CAP).

Queste opzioni danno la possibilità di trovare una soluzione ottimale per la linea di produzione di ogni cliente, garantendo una crescita significativa della produttività della azienda grazie all'ampio volume di lavoro che è in grado di elaborare, e tutto ciò con una riduzione dei costi operativi ai sistemi tradizionali

LS-T: Carenatura telescopica con piano di taglio fisso.

LS-CF: Carenatura fissa con piano di taglio mobile (Sistema CAP)

LS-CT: Carenatura mobile con tavolo da taglio mobile (Sistema CAP)

LS - M E G A: Progettato per tagliare dimensioni extra-large con incredibile velocità e precisione. Il tavolo XL e l'area di taglio mobile offrono la massima flessibilità nelle dimensioni di taglio e consentono una produzione quasi continua.



DATI TECNICI

- > Dotato di laser a stato solido/fibra TruDisk™ TRUMPF™
- > Sistema **TWIN DISK** per il taglio con doppia testa laser e a smusso **BEVEL ARC** esclusivo TECOI.
- > Taglio in acciaio al carbonio da 0,5 a 25 - 30 mm. di spessore. (0.02" a 0.98" - 1,18")
- > Taglio in acciaio inossidabile e alluminio fino a 20 - 25 mm. di spessore. (0.78" - 0,98")
- > Sistema avanzatissimo **DFP®** laser con la massima flessibilità nelle prestazioni tra spessori sottili e spessi.
- > Velocità di posizionamento fino a 150m/min (410ft./min)
- > Possibilità di più zone di lavoro indipendenti.
- > Dotato di sistemi di controllo e motorizzazione **FANUC™**, compresi touch screen, encoder assoluti e comunicazioni in fibra ottica.
- > Comprende sistemi **SPC** per il controllo totale della perforazione e **SAC-L** per ridurre al minimo l'effetto delle collisioni.



COMPONENTI PRINCIPALI



BEVEL ARC

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Garantisce lavorazioni di alta precisione e qualità, realizzando smussi complessi e responsabili ad alta velocità e finitura eccellente.

Maggiori informazioni: Pg. 126



DFP®

Sistema di cambio automatico delle fibre che permette di avere due diverse configurazioni ottiche in un'unica testa, potendo tagliare lamiere sottili e spesse con lo stesso sistema senza dover cambiare la configurazione.



Maggiori informazioni: Pg. 127



CAP

I modelli LS-CF e LS-CT sono dotati di un sistema automatico di cambio pallet che garantisce un lavoro continuo senza interruzioni, riducendo i tempi non produttivi delle operazioni di carico e scarico.



TWIN DISK

Sistema specifico di TECOI che permette di duplicare la produttività con un unico risonatore ed una stessa stazione di lavorazione, riducendo i costi di esercizio.

Maggiori informazioni: Pg. 129



LS SERIES

Taglio laser per grandi dimensioni

FORMAZIONE ALLE MACCHINE



TAGLIO LASER DRITTO E SMUSSATO

Il taglio perfetto per lavori di alta precisione. Sono i risonatori a taglio laser a stato solido che TECOI incorpora nelle sue stazioni di lavorazione da una delle aziende leader del mercato.



MARCATURA

Con il suo sistema CDG di controllo, rilevamento e guida si ottiene una marcatura delle lamiere dalla massima qualità e precisione.

Marcatura convenzionale, per la piegatura, il posizionamento dei pezzi, ecc.



PROGRAMMA DI PRODUZIONE 24/7

La gamma **LS** è stata progettata per ottenere velocità di produzione quasi continua e senza interruzioni nel caricamento di materiali nuovi e di pezzi lavorati.

Questa serie incorpora la tecnologia più avanzata per l'implementazione dei Centri di taglio 4.0

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modelli standard:	6030 / 9030	1230 / 1430 / 1630 / 1830 / 2630	LS MEGA
Lunghezza di taglio utile	6.200 / 9.050 mm. (20 to 30 ft.)	12.100 a 26.000 mm. (40 to 85 ft.)	24.000 a 70.000 mm. (78 to 230 ft.)
Larghezza di taglio utile*	3.100 mm. (122")	3.100 / 3.200 / 3.500 / 4.200 mm. (122" / 126" / 137" / 165")	3.100 / 4.200 / 6.100 mm. (122" / 165" / 240")
Velocità massima	150 m/min. (492 ft/min.)	125 m/min. (410 ft/min.)	125 m/min. (410 ft/min.)
Guida	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Altezza asse Z libera	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")	200 mm. (7.8")
Risonatore	TRUDISK™	TRUDISK™	TRUDISK™
Potenze da	1.000 a 16.000W	1.000 a 16.000W	1.000 a 16.000W
Ottica	Unica / DFP®	Unica / DFP®	Unica / DFP®
Teste	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Taglio a smusso	Opzionale / BEVEL ARC	Opzionale / BEVEL ARC	Opzionale / BEVEL ARC
Controllo	Fanuc™ serie 31 i	Fanuc™ serie 31 i	Fanuc™ serie 31 i
Comunicazione	Ethernet, USB, Fibra ottica	Ethernet, USB, Fibra ottica	Ethernet, USB, Fibra ottica
Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto

(*). Altre larghezze disponibili su richiesta.

LS - CF

CAP con sistema de carenatura fissa

- Riduzione dei tempi non produttivi delle operazioni.
- Accesso comodo e veloce all'interno dell'area di taglio.



- Cambio pallet automatico integrato.
- Sistema robusto per carichi pesanti.



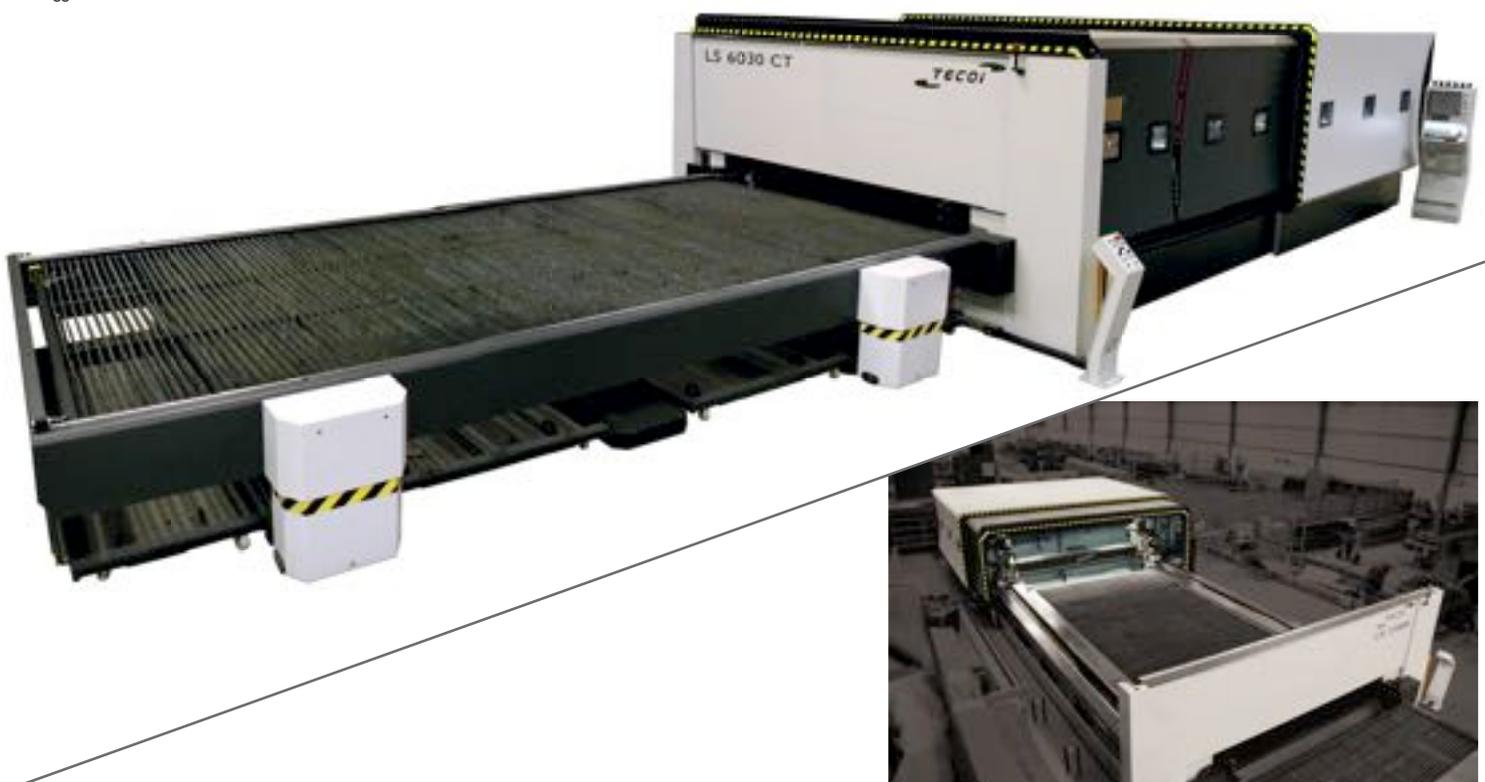
LS - CT

CAP con sistema de carenatura telescópica

- Riduzione dei tempi non produttivi delle operazioni.
- Accesso comodo e veloce all'interno dell'area di taglio.



- Cambio pallet automatico integrato.
- Sistema robusto per carichi pesanti.



LS SERIES

Taglio laser per grandi dimensioni

LS - T

- Carico e scarico durante il processo di taglio.
- Massima flessibilità in tutte le dimensioni di taglio.

- Una o due zone di lavoro indipendenti.
- Elevata velocità di posizionamento.



LS MEGA

- Lunghezza di taglio illimitata.
- Produzione continua e senza interruzioni.

- Massima flessibilità in tutte le dimensioni di taglio.
- Diverse aree di taglio indipendenti.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	MK 4000	MK 5000	MK 5500
Lunghezza di taglio utile min.	6.200 mm. (20 ft.)	6.200 mm. (20 ft.)	6.200 mm. (20 ft.)
Lunghezza di taglio utile max.	24.200 mm. (79 ft.)	24.200 mm. (79 ft.)	24.200 mm. (79 ft.)
Larghezza di taglio utile	3.100 mm. (122")	4.100 mm. (161")	4.600 mm. (181")
Velocità massima	Fino a 30 m/min. (98 ft/min.)	Fino a 30 m/min. (98 ft/min.)	Fino a 30 m/min. (98 ft/min.)
Potenza massima di marcatura	Fino a 300W	Fino a 300W	Fino a 300W
Guida	Lineare a rulli	Lineare a rulli	Lineare a rulli
Precisione di posizionamento	± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.)
Controllo e Motori	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto	Fanuc™ Brushless Encoder assoluto
Comunicazione	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica	Ethernet, USB Fibra ottica

MK

Marcatura ad alta definizione

È il modello specifico di TECOI per i clienti che richiedono un alto livello di marcatura prima della lavorazione della lamiera. Combina tutte le tecnologie di marcatura esistenti: laser, plasma, inchiostro, scribing, ecc. Questo sistema permette di separare il processo di marcatura dai processi di taglio, aumentando notevolmente la produzione nelle linee di lavoro e nelle installazioni 4.0.

Elabora testi multilinea, codici a barre, datamatrix, immagini e la maggior parte dei formati vettoriali (es. SVG, DXF, BMP, JPG).



COMPONENTI PRINCIPALI



MARKTEC

Testa laser ad alta definizione che integra i più recenti progressi tecnologici per la marcatura della lamiera.

Ha una potenza fino a 300W.

Maggiori informazioni: Pg. 143



PLASMA

Testa per marcatura specifica che utilizza la tecnologia al plasma per medie e alte produzioni.

Il suo sistema CDG di controllo, rilevamento e guida si ottiene una marcatura delle lamiere dalla massima qualità e precisione.

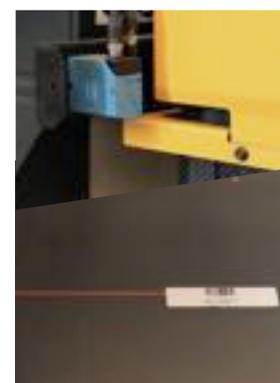
Maggiori informazioni: Pg. 143



INKTEC

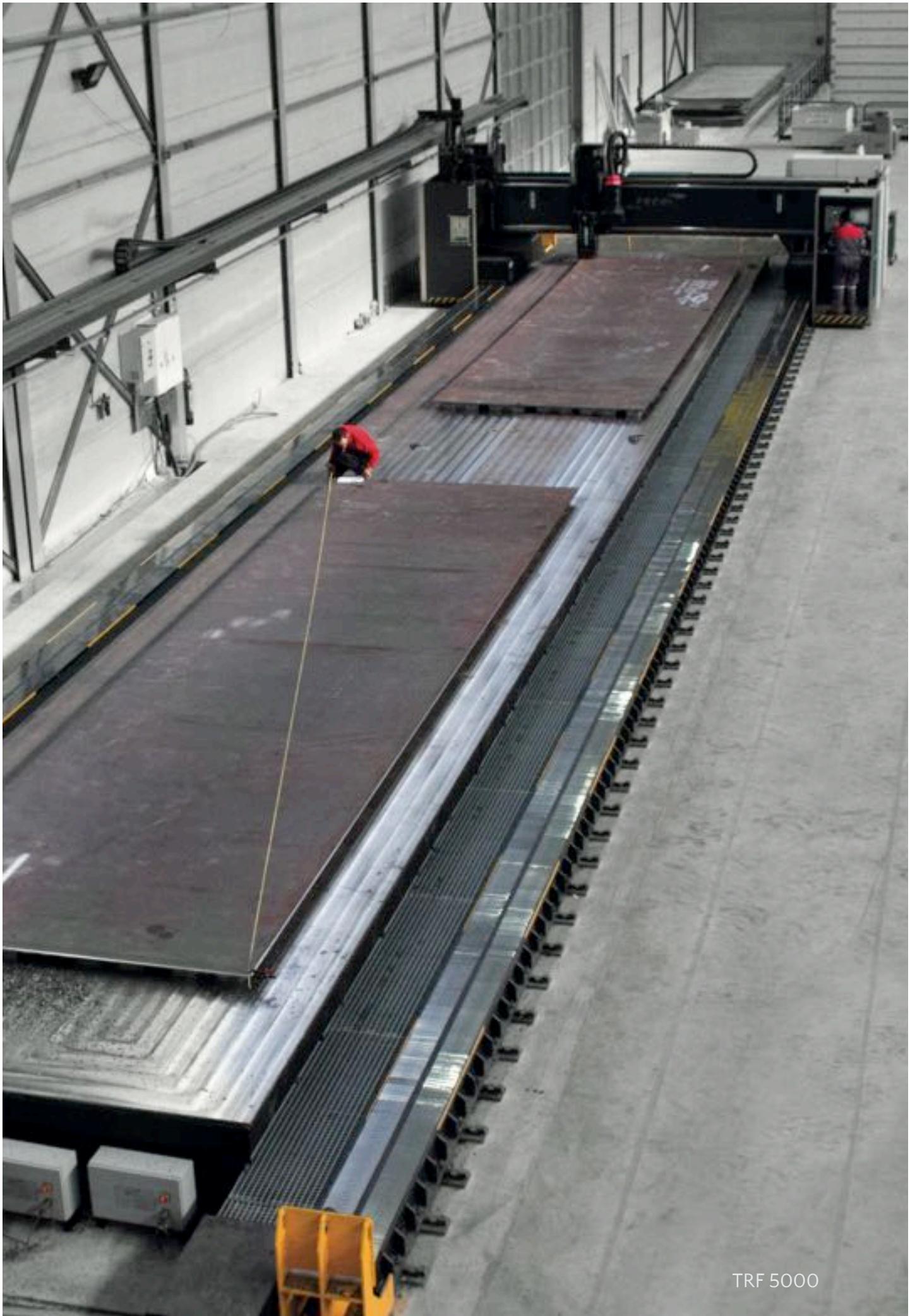
Testa fissa o rotante per marcatura ad inchiostro in grado di stampare testi e di marcare fino a 30 mm. (1,18") con movimento di rotazione di $\pm 270^\circ$ e riavvolgimento automatico.

Maggiori informazioni: Pg. 143



LETTORE ITX

Dotato di un lettore intelligente dei codici degli articoli che identifica immediatamente la posizione della lamiera e avvia l'ordine di lavoro da eseguire sul materiale.



TRF 5000

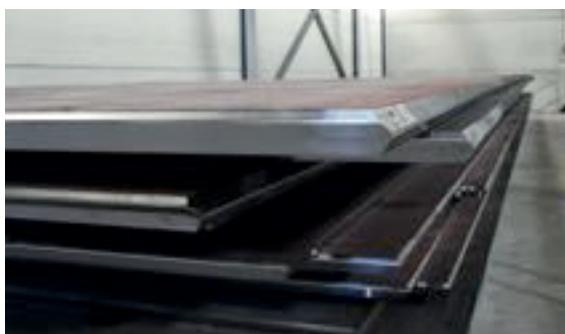
TRF

Meccanizzazione dei bordi per la saldatura

Appositamente progettata per i lavori di preparazione dei bordi per la saldatura e la foratura in applicazioni in cui è richiesta una grande capacità di meccanizzazione per lavori di caldareria di spessori medio-grandi.

Specifico per settori come la fabbricazione di torri eoliche, costruzioni navali, costruzioni civili, grandi strutture metalliche, industria petrolchimica e grandi contenitori metallici.

La macchina TRF è la soluzione per i requisiti più esigenti delle norme relative alla preparazione dei bordi per saldature di alta qualità, con un apporto termico minimo e zero perdite di qualità del materiale lavorato.



DATI TECNICI

- > Dotata di tecnologia **CBM** esclusiva di TECOI.
- > Larghezza di lavoro fino a 5.200 mm. (204")
- > Possibilità di doppia testa di meccanizzazione™ con motori FANUC™ da 50 kW S1 e 6.000 giri/min.
- > Velocità di posizionamento fino a 20 m/min. (65 ft/min.)
- > Spessore massimo di fresatura 300 mm. (11,81")
- > Diametro massimo utensile 360 mm. (14,2")
- > Possibilità di qualsiasi tipo di geometria di smusso in una sola passata.
- > Apporto termico praticamente nullo.

COMPONENTI PRINCIPALI



CBM

Questa esclusiva tecnologia TECOI permette la realizzazione di smussi complessi ottenendo geometrie adatte a tutti gli standard mondiali.

Lo smusso viene eseguito in un'unica passata.

Maggiori informazioni: Pg. 126



DRILTEC

Testa per meccanizzazione dotata di motori fino a 100 kW e possibilità di cambio utensile automatico.

Ideale per la meccanizzazione e la fresatura di lamiere di grandi spessori.

Maggiori informazioni: Pg. 127



SCRIBING

Utensile specifico per la marcatura micromeccanica per il riferimento dei pezzi e delle linee di piegatura sul materiale.

Profondità di marcatura continua e regolabile fino a 5 mm. (0,19")

Maggiori informazioni: Pg. 143



VIBRATEC

Sistema di evacuazione dei trucioli generati durante i processi di meccanizzazione.

Notevole risparmio in termini di tempi di fermo macchina e di operatività della macchina per la pulizia, la manutenzione e lo smaltimento dei residui.

Maggiori informazioni: Pg. 134

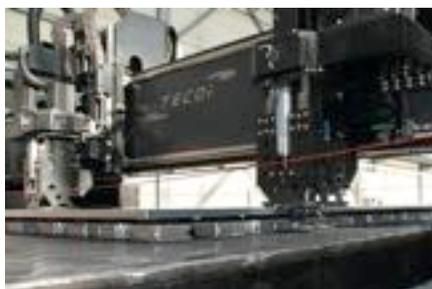
CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	TRF 4000	TRF 5000
Portale	Autoportante	Autoportante
Zona utile per la meccanizzazione	Per 6.500 x 3.200 mm. (21 x 10,5 ft.) fino a 28.000 x 4.200 mm. (92 x 14 ft.)	Per 16.500 x 3.200 mm. (54 x 10,5 ft.) fino a 45.000 x 4.200 mm. (148 x 14 ft.)
Corsa verticale della testa	350 mm. (13.7")	700 mm. (27.5")
"X" Asse	· 2 FANUC™ Servomotori	· 2 FANUC™ Servomotori
"Y" Asse	· Riduttori di precisione ad alta capacità.	· Riduttori di precisione ad alta capacità.
Controllo numerico	FANUC™ Servomotore	FANUC™ Servomotore (opzione sistema tandem)
Sistema di ammortizzazione del ponte	FANUC™ serie Oi	FANUC™ serie 30i
Precisione di posizionamento	No	Doppio sistema interno auto-regolante da CNC ± 0,1 mm. (± 4 mil.)
Peso ponte + guida + 28 m. guide (92 ft.)	± 0,2 mm. (± 8 mil.)	23 TONS (50.706 lb.)
Peso del sistema di bloccaggio della lamiera + banco interno	18 TONS (39.683 lb.)	56 TONS (124.500 lb.)
Spessore max. di lavoro	41 TONS (91.100 lb.)	120 mm. (4.8")
Spessore min. di lavoro	120 mm. (4.8")	4 mm. (1/6")
Accelerazione	4 mm. (1/6")	1.000 mm./seg ² (39"/seg ²)
Forze	1.000 mm./seg ² (39"/seg ²)	· "X" asse: máx. 22.000 Nm
Velocità di avanzamento combinata	· "X" asse: máx. 22.000 Nm	· "Y" asse: máx. 22.000 Nm
	· "Y" asse: máx. 12.000 Nm	· "Z" asse máx. 10.000 Nm
	· "Z" asse máx. 8.000 Nm	20 m/min. (65 ft/min.)
Funzioni di meccanizzazione	20 m/min. (65 ft/min.)	
Potenza motore Spindle	Fresatura, foratura, filettatura, svasatura	Fresatura, foratura, filettatura, svasatura
Giri	Servomotore FANUC™ 30 kW	Servomotore FANUC™ 30-47-60-90 kW
Portautensili	Velocità max. 2.000-4.000-6.000 giri/min.	Velocità max. 2.000-4.000-6.000 giri/min.
Diametro max. Utensili	HSK 100	HSK 100/125 (opzione BigPlus)
N. max. teste	220 mm. (8.6")	360 mm. (14.2")
Spessore max. fresatura (355NL)	2 (fresatura parallela)	2 (fresatura a doppio canale indipendente)
Filettatura max.	65 mm. (2.5") Standard	140 mm. (5.5") Standard / 300 mm. (11.8") Speciale
Refrigerazione utensili	M36	M40
Coppia massima sugli utensili	Interna / Esterna (Micro fog) 1.150 Nm	Interna / Esterna (Micro fog) 1.850 Nm
Sistema di monitoraggio della superficie	1.150 Nm	Controllo assoluto della posizione
Cambio utensile automatico	Controllo assoluto della posizione	Si. 5 stazioni a testa
	No	

TRF

Meccanizzazione dei bordi per la saldatura

FORMAZIONE ALLE MACCHINE



FRESATURA, PREPARAZIONE DEI BORDI E LEVIGATURA

Una macchina appositamente progettata per processi di meccanizzazione molto impegnativi e, quindi, la stazione leader mondiale nella preparazione dei bordi grazie all'esclusiva tecnologia TECOI CBM.

Inoltre, è in grado di fresare e levigare superfici metalliche con finiture straordinarie.



MECCANIZZAZIONI MULTIPLE

Stazione completa per lavorazioni meccaniche, compresa la foratura fino a 100 mm. (3,93") filettature max. M40, svasature fino a 200 mm. (7,87") e fresature per sagomare fori di grandi dimensioni.

Realizza anche marcature con strumenti specifici come lo SCRIBING.



MARCATURA

Integra le più moderne tecnologie per la marcatura delle lamiere, con un sistema di sospensione automatico per adattarsi alle qualità superficiali dei materiali e garantire così la stessa profondità di microlavorazione.

La velocità di marcatura è di 2.000 mm/min. (6,5 ft/min.)







R+S+i

TECNOLOGIE BREVETTATE

- BEVEL ARC
- CBM
- DFP®
- DRILTEC
- IMZ
- SAC / SAC-L
- SPC
- ICE-TEC
- STO TRIPLE OXY
- TWIN DISK

BEVEL ARC



SMUSSATURA DI PRECISIONE E QUALITÀ

Lo strumento più innovativo ed efficace per la smussatura di lamiere, tubi e profili.

Continuous bevelling by tilt-turning without unnecessary blow torch rotation to prevent any damage to the internal components.

Smussatura continua mediante piegatura senza torsione inutile del cannello, evitando possibili danni ai componenti interni.

Per il suo design e la sua funzionalità non è necessario realizzare dei Loops per recuperare la sua posizione. I loops vengono prodotti solo quando la finitura degli angoli richiede una qualità molto specifica.

Il sistema permette di effettuare il taglio a secco o in acqua adattandosi ai diversi modelli del catalogo delle macchine utensili TECOI.

Straordinario angolo di inclinazione e alta velocità: da -50° a +50° in 1,2 sec.

Altezza libera massima con il cannello abbassato, evitando possibili urti o surriscaldamento.

CBM [COLD BEVEL MILLING]



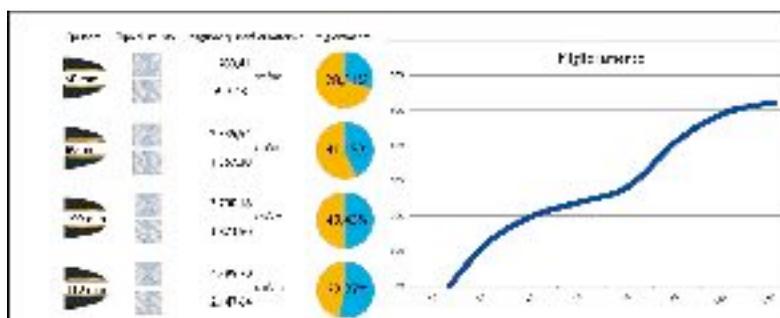
SMUSSI COMPLESSI PER GIUNTI CRITICI

Realizzazione di smussi e preparazione di spigoli da saldare attraverso sistemi di lavorazione mediante asportazione di trucioli nei settori della caldareria industriale quali: cantieristica navale, costruzione impianti eolici, industria petrolchimica, grandi strutture metalliche ed altro che richiedono saldature Critiche

La Tecnologia CBM è stata sviluppata in modo che la preparazione dei pezzi venga effettuata in tempi estremamente ridotti rispetto ai sistemi tradizionali come l'ossitaglio triplo e altri sistemi portatili, ottenendo geometrie di smusso adatte a tutti gli standard mondiali relativi ai giunti saldati e nuovi disegni che consentono risparmi di tempo e dei costi di saldatura.

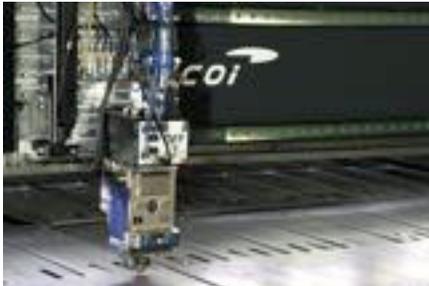
CBM ha fissato nuovi standard qualitativi, critici e di rendimento nel settore della produzione di caldaie pesanti, cosa che non è stata possibile con nessun'altra procedura. Non è necessario alcun liquido refrigerante o olio in quanto l'apporto termico è praticamente nullo; la bisellatura viene eseguita in un'unica passata e con una finitura lucida e immacolata.

Funziona con contorni rettilinei, curvi o di qualsiasi geometria in esterni o interni e può realizzare contemporaneamente smussi diversi nello stesso pezzo. Copre spessori compresi tra 6 e 250 mm.



TECNOLOGIE BREVETTATE

DFP® [DUAL FIBER PROCESS]



COMBINAZIONE DI DUE FIBRE IN UNA SOLA TESTA

Questo innovativo dispositivo con sistema di cambio automatico delle fibre permette di avere due diverse configurazioni ottiche in un'unica testa, potendo tagliare lamiere sottili e spesse con lo stesso sistema senza dover cambiare la configurazione. In questo modo, si risparmia tempo per la sostituzione della lente poiché le due configurazioni ottiche vengono selezionate automaticamente.

Con questo dispositivo si ottimizzano le velocità di taglio, raggiungendo facilmente i 35 m/min. (98 ft/min.) in spessori compresi tra 0,8 (0,031") e 1 mm. (0,039") e ottenendo ottimi risultati in spessori fino a 30 mm. (1,18") in acciaio al carbonio e 40 mm. (1,57") in acciaio inox, oltre ad un'elevata qualità di taglio anche in lamiere industriali non specifiche per laser.

È in grado di utilizzare da 50 a 200 µm di raggio ingrandendo lo spot e modificando all'istante la zona di raggio utile. Adattamento completamente automatico ai cambi di materiale da lavorare, senza cambiamenti di lente nella testa o nelle configurazioni di taglio, riuscendo a tagliare spessori sottili e spessi con alta velocità e qualità.

Il sistema High Quality Piercing riduce del 65% i tempi di foratura e il corrispondente attacco sulla lamiera in qualsiasi spessore, generando una cavità molto più piccola.

Permette di lavorare lamiere industriali senza qualità superficiale per ottenere risultati di gran lunga superiori a quelli che raggiungerebbe una macchina senza DFP®.

Aumenta radicalmente lo spessore massimo di taglio dello smusso e la cosa più importante dell'intera gamma di vantaggi di questo dispositivo: non richiede manutenzione.

DRILTEC



FORATURA E FILETTATURA AUTOMATICA

Testa operatrice con possibilità di cambio automatico fino a 20 utensili. Ideale per lavorazioni di precisione.

È inoltre completato da tecnologie di taglio con pre-perforazioni per ossitaglio e plasma o grandi perforazioni.

Si tratta di una testa molto versatile progettata per eseguire diversi processi di lavorazione: foratura, filettatura, fresatura, alesatura, svasatura, scribing, ecc.

Dotato di ormeggio idraulico per coni ISO 50, motore da 12 a 100 kW, lubrificazione interna-esterna e pinza pneumatica con sensore di misura lamiera.

IMZ



MOVIMENTO INTELLIGENTE DELL'ASSE Z

Il sistema IMZ (Intelligent Movement Z-axis) riduce i tempi di taglio fino al 30%, consentendo un posizionamento più rapido e preciso della testa di taglio fino al materiale. Aumenta la produttività fino al 70% tra una perforazione e l'altra, il che rende questo sistema un grande alleato nei bassi costi di produzione.

Viene implementato di serie su tutti i modelli con testa di taglio.

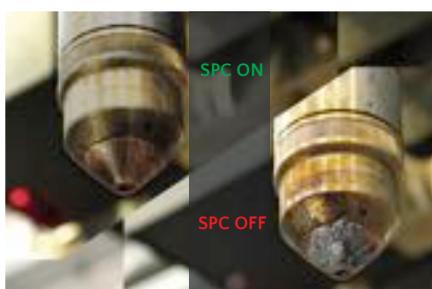
SAC / SAC-L



SISTEMA ANTICOLLISIONE PER PLASMA E LASER

Un sistema anticollisione tridimensionale a riarmo automatico e ad alta velocità che offre grande sicurezza per le torce al plasma / ossitaglio (SAC) e laser (SAC-L) per garantire il corretto posizionamento durante le operazioni di taglio dritto e smussato.

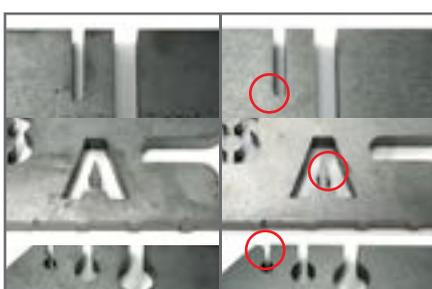
SPC



SISTEMA DI PERFORAZIONE CONTROLLATA

Sistema di perforazione controllata che permette di aumentare la capacità di perforazione al plasma, ossitaglio e laser fino al 25% dello spessore e aumenta la durata dei materiali di consumo fino al 30%.

ICE-TEC



Con ICE-TEC

Senza ICE-TEC

ADDIO ALL'EFFETTO DEL SURRISCALDAMENTO

Sistema specifico che elimina l'effetto di surriscaldamento prodotto dal taglio di piccoli contorni su angoli molto pronunciati in lamiere spesse.

Con questa nuova tecnologia è possibile eseguire lavori complessi di notevole spessore, aumentando la qualità di taglio e ottenendo risultati di gran lunga superiori agli standard qualitativi.

TECNOLOGIE BREVETTATE

STO TRIPLE OXY



TESTA DI OSSITAGLIO TRIPLO

STO è la testa a tre cannelli progettata per il taglio di bordi smussati a rotazione continua su lamiera d'acciaio al carbonio.

È una testa indipendente per il sollevamento e il controllo automatico dell'altezza per mezzo di una sonda meccanica scorrevole sulla lamiera, con elevatore motorizzato FANUC e controllo capacitivo dell'altezza.

È in grado di tagliare smussi di tipo V, Y e K con un angolo massimo di smusso di 60°.

Le capacità di taglio sono molto più elevate rispetto a teste simili di altri produttori:

Estensione del range di gradi massimo e minimo che permette l'inclinazione dei cannelli.

Involucro speciale in acciaio inox per proteggere tutti i sensibili meccanismi di regolazione.

Visibilità ottimizzata dei gradi e delle regole di separazione.

Nessun elemento elettronico o connettori sulla parte rotante inferiore per un design compatto e resistente della testa.

Massima distanza di sicurezza contro gli urti: 60 mm. (2,36") di altezza dalla lamiera ai meccanismi.

La distanza verticale tra i cannelli varia da 45 (1,77") a 210 mm. (8,26").

Lo smusso minimo superiore a partire dalla superficie superiore della lamiera è di 20°.

TWIN DISK



RADDOPPIA LA PRODUTTIVITÀ - RIDUCE I COSTI

Sistema specifico di TECOI che permette di duplicare la produttività con un unico risonatore ed una stessa stazione di lavorazione, riducendo i costi di esercizio.

Questa tecnologia consente produzioni superiori al 100% rispetto all'utilizzo di una sola testa, con una riduzione dei costi di acquisizione e di produzione, dotando la macchina di un unico risonatore. L'efficienza del risonatore laser non è influenzata dall'implementazione del sistema **TWIN DISK** nel portale.

Disponibile per il taglio rettilineo e lo smusso automatico continuo senza perdita di larghezza utile di taglio.

È possibile installare il sistema **TWIN DISK** in qualsiasi momento dopo l'acquisto della macchina.

Potenza disponibile per ogni testa da™ 2.000W) to 2 x 8.000W (Trudisk™ 2 x 1.000W (Trudisk 2.000W) a 2 x 8.000W (Trudisk 16.000W).





SISTEMI DI ASPIRAZIONE, ESTRAZIONE E POSIZIONAMENTO

- **BANCHI**
SERIE B
- **ESTRAZIONE**
VIBRATEC
ROBOTEC
NASTRO DI ESTRAZIONE
- **FILTRI**
ECOTEC
SILENTEC
DUSTEC / DUSTEC MINI
- **TORNI ED ELEVATORI**
PTA
TTM
SCS
TAT

SERIE B



BDI

Tavolo interno totalmente indipendente dal banco guida con funzionamento automatico dei cancelli. È costituito da un telaio di sollevamento autoportante che facilita la pulizia della macchina.

Il **BDI** è prodotto per diverse altezze di taglio a seconda della potenza del plasma predisposto per garantirne il funzionamento e la durata nel tempo. Per cassette rialzati, laterali o combinati con il sistema **VIBRATEC**.

Opzione disponibile per il taglio totale dell'acciaio inossidabile, evitando così la contaminazione del materiale.



BDV

Tavolo interno che riunisce tutte le caratteristiche del BDI e progettato con maggiore robustezza e resistenza per eseguire lavorazioni complesse.

Il **BDV** può essere dotato di cassette rialzati, laterali o combinati con il sistema **VIBRATEC**.



BCR

Tavolo interno rinforzato progettato per supportare operazioni combinate plasma/ossitaglio o solo ossitaglio con richiesta di spessori fino a 900 mm.

Opzione disponibile per il taglio totale dell'acciaio inossidabile, evitando così la contaminazione del materiale.



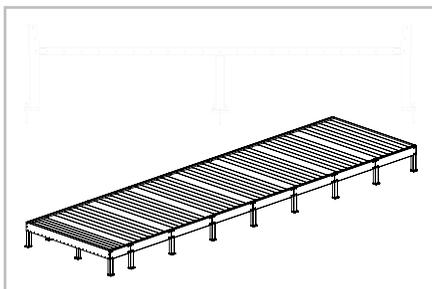
BDA

Tavolo specifico per il taglio sott'acqua. Attraverso il suo sistema automatico controlla il livello del liquido per facilitare le operazioni di carico e scarico o per eseguire il processo di taglio.

Assorbe i residui (fumi e solidi sospesi) evitando così la necessità di sistemi di aspirazione più complessi con necessità di energia e di spazio.

Dispone di uscita e ingresso di drenaggio per ripristinare il livello operativo.

TAVOLI DI TAGLIO



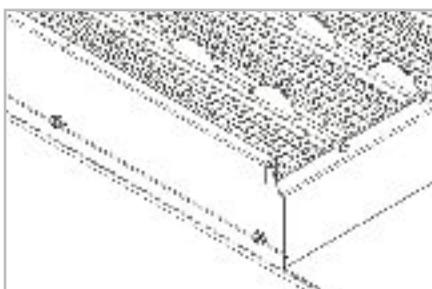
BDH

Tavolo specifico per il taglio sopra l'acqua. Ha un sistema di controllo automatico del livello di ripristino. Dispone di griglie sollevabili per una facile pulizia e manutenzione.



BAV

Tavolo modulare per il taglio e la lavorazione di travi. Il meccanismo di aspirazione è completamente indipendente e può essere combinato con una stazione standard di taglio delle lamiere.



PANEL

Tavolo da taglio speciale con griglie rotanti che facilita il trasporto e la movimentazione di lamiere di grandi dimensioni sull'area di lavoro.

Tutti i componenti sono stati progettati per una facile pulizia e manutenzione.

ESTRAZIONE

ESTRAZIONE DI SCORIE E PARTI LAVORATE



VIBRATEC

Sistema di evacuazione delle impurità generate durante il processo di taglio, nonché dei piccoli pezzi che non sono rimasti sulla griglia o non sono stati raccolti nella griglia Tramex posta al di sotto di essa.

Consente un notevole risparmio in termini di tempi di fermo macchina e di operatività della macchina per la pulizia, la manutenzione e lo smaltimento dei residui.



ROBOTEC

Sistema di estrazione automatica dei pezzi lavorati, ideale per i processi di pallettizzazione del materiale e di ottimizzazione nella preparazione e nell'organizzazione degli ordini.



NASTRO DI ESTRAZIONE

Modulo indipendente sviluppato per l'estrazione di trucioli e piccoli pezzi in specifici modelli di macchine come **TRC** e **DRC**.

Il materiale evacuato è facilmente trasportabile grazie ai cassette mobili disposti all'uscita dei nastri.

FILTRI

ASPIRAZIONE ED EVACUAZIONE DELLE POLVERI



ECOTEC

Attrezzatura specifica per processi di taglio al plasma con potenze comprese tra 60 e 800 Ampere. È dotata di cartucce Flame Retardant di ultima generazione (disponibili da 4 a 32 cartucce).

La sua interfaccia di controllo remoto dal CNC insieme al variatore di frequenza consentono un risparmio del 30% nei consumi elettrici per partenze, arresti e modulazioni di potenza a seconda del materiale da lavorare.



SILENTEC

Sistema fonoassorbente fino a -10 dB per filtri **ECOTEC** con una struttura realizzata appositamente per la missione acustica.

Questo sistema consente l'installazione di filtri all'interno della fabbrica, rispettando così le normative in materia di acustica.



DUSTEC

È la soluzione al problema dell'evacuazione delle polveri nocive che provengono dai filtri senza entrare in contatto con l'operatore. Si tratta di un sistema automatico ad alte prestazioni che risolve il problema della pulizia, dell'aspirazione e dello stoccaggio delle polveri accumulate in più filtri.

Volume di trasferimento: 1.200 Kg/h.



DUSTEC MINI

Sistema di aspirazione polveri da taglio e da sabbatura senza necessità di corrente elettrica, depositando i resti in un big-bag.

Riduce notevolmente i tempi di aspirazione della polvere rispetto alle procedure manuali.

Volume di trasferimento: 350 Kg/h.



TORNI ED ELEVATORI

AUTOMATICI E MANUALI



PTA

Mandrino a ganascia automatico servocomandato e pressione di bloccaggio graduale a seconda dello spessore del materiale.

Si regola istantaneamente in altezza per ogni dimensione di tubo o profilo, muovendosi assialmente fino a 100 mm. (3,93") per catturare l'estremità del tubo e rilasciarlo una volta tagliato.



TTM

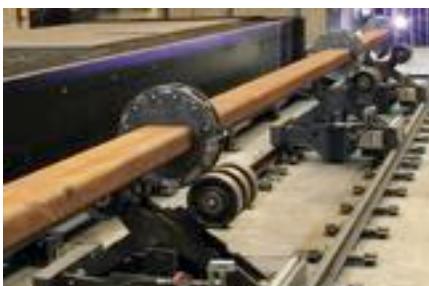
Mandrino a ganascia ad azionamento manuale adatto per medie produzioni nel taglio di tubi. Incorpora supporti di apertura e chiusura, nonché di aspirazione all'asse centrale.

Il suo sistema di encoder assoluto permette un posizionamento preciso del tornio.



SCS

- Solleventori a forbice automatici a seconda del materiale da lavorare.
- Per tubi da Ø 50 a 1.200 mm. (1,96" - 47")
- Carico massimo: 4.000 kg.



TAT

- Solleventori a forbice manuali a seconda del materiale da lavorare.
- Per tubi da Ø 50 a 1.200 mm. (1,96" - 47")
- Carico massimo: 4.000 kg.



SISTEMI DI STOCCAGGIO, TRASPORTO E PULIZIA

- STOCCAGGIO
STOCKTEC
- TRASPORTO
MAGTEC
MAR
- PULIZIA
BRUSHTEC

STOCCAGGIO

STOCKTEC



STOCCAGGIO AUTOMATICO DI LAMIERE E LAVORAZIONI

Riduce i tempi operativi, aumentando immediatamente la produttività e aumentando lo spazio di stoccaggio su un'area più piccola.

Il suo sistema di vassoi indipendenti permette di stoccare e smaltire il materiale prima immediata a seconda delle necessità di produzione.

L'elevatore centrale gestisce i vassoi verso le destinazioni precedentemente assegnate dal file di taglio. Il suo design e la sua robustezza permettono di immagazzinare fino a venticinque tonnellate per vassoio.

Durante la lavorazione di una lamiera, **STOCKTEC** ha il compito di scaricare il materiale lavorato e caricare nuovo materiale per lo stoccaggio.

SENZA FERMI

Con questo sistema, la stazione di lavorazione non si ferma, ottimizzando i tempi operativi e offrendo costi di produzione molto bassi.

Completamente configurabile in base alle esigenze dell'impianto di produzione.

DATI TECNICI

- Dimensione minima del vassoio: 6.000 x 3.000 mm.
- Dimensione massima del vassoio: 16.000 x 3.000 mm.
- Capacità di fornitura: Fino a dieci stazioni laser, al plasma o ossitaglio.
- Numero massimo di torri interconnesse: 10
- Numero massimo di vassoi per torre: 100



TRASPORTO E PULIZIA

TRASPORTO



MAGTEC



Sistema di fissaggio magnetico permanente per il carico e lo scarico delle lamiere e dei pezzi lavorati. Evita interruzioni prolungate dei processi di taglio, con conseguente significativa riduzione dei costi di produzione.

Utilizza solo energia elettrica per catturare e rilasciare il materiale e include un telecomando per attivare e disattivare il sistema, parzialmente o totalmente.



MAR

Sistema Ripper per rimuovere le lastre dal banco di taglio o per la marcatura nella zona di attesa.

Comprende la consolle di comando per i sistemi di alimentazione e scarico del materiale e l'unità idraulica completamente automatizzata.

PULIZIA



BRUSHTEC

Spazzola progettata per rimuovere polvere, trucioli e altri residui metallici generati dai processi di taglio e dalle lavorazioni manuali e automatiche.

Reset immediato con un solo movimento. Prevenzione e immagine del luogo di lavoro.





SISTEMI DI MARCATURA E IDENTIFICAZIONE DEI PRODOTTI

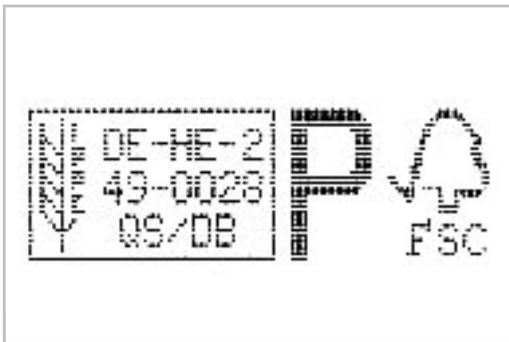
- MARKTEC
- PLASMA
- INKTEC
- SCRIBING



Particolare della marcatura laser con MARKTEC.



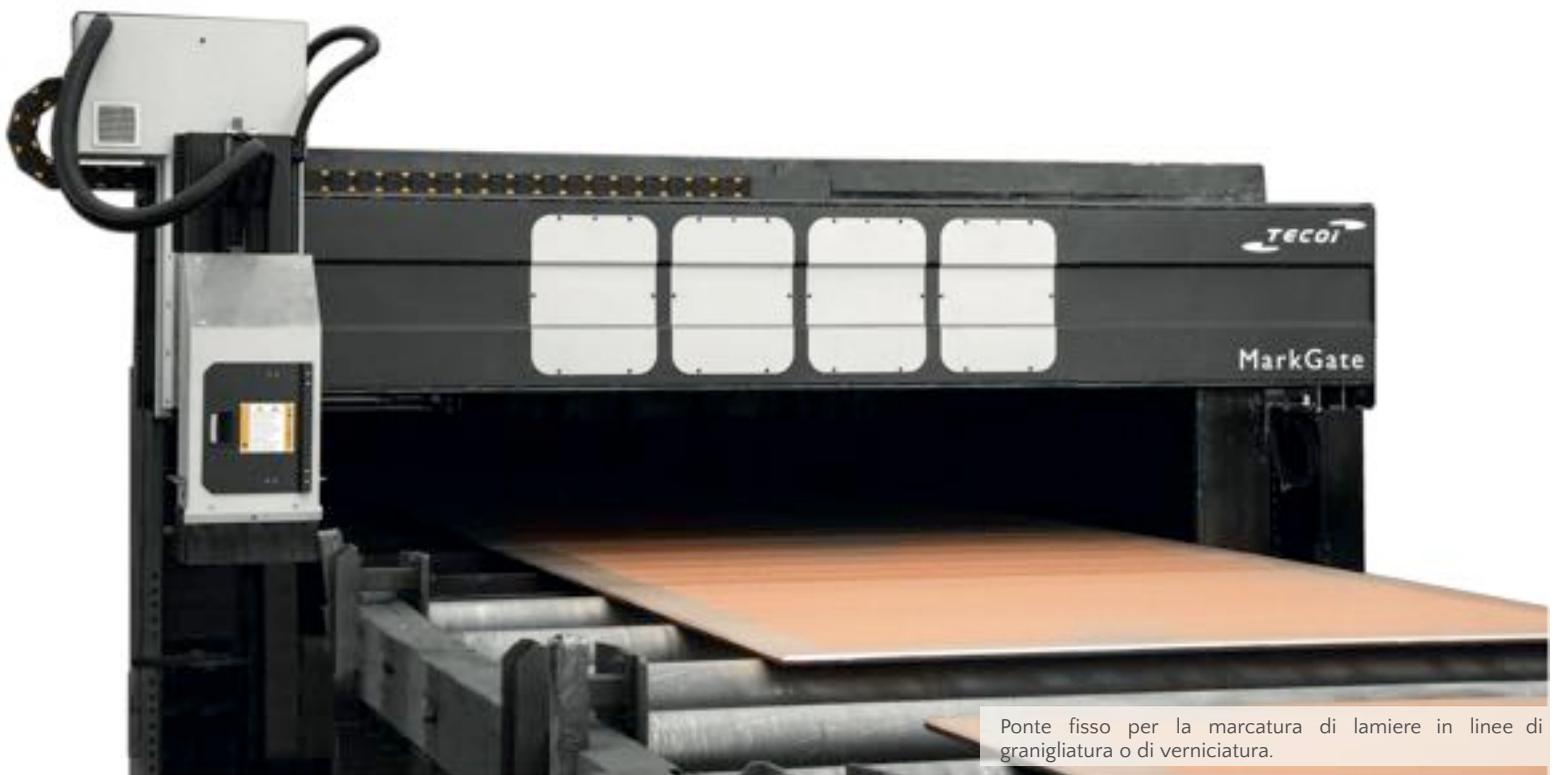
Particolare della marcatura con PLASMA.



Particolare della marcatura con INKTEC.



Particolare della punzonatura con PUNCHTEC.



Ponte fisso per la marcatura di lamiere in linee di granigliatura o di verniciatura.

MARCATURA / ID DEL PRODOTTO

LASER, PLASMA, INCHIOSTRO E PUNZONATURA



MARKTEC

Testa laser ad alta definizione che integra i più recenti progressi tecnologici per la marcatura della lamiera.

Ha una potenza fino a 300W che permette di registrare ogni tipo di informazione su qualsiasi superficie.

Elabora e identifica testi multilinea, codici a barre, datamatrix, immagini e la maggior parte dei formati vettoriali (es. SVG, DXF, BMP, JPG).

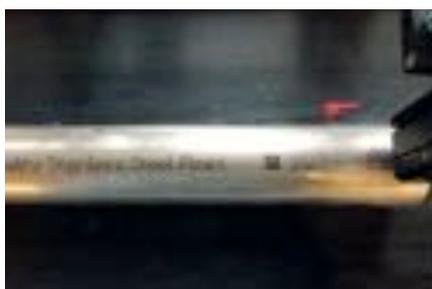


PLASMA

Testa per marcatura specifica che utilizza la tecnologia al plasma per medie e alte produzioni.

Con il suo sistema CDG di controllo, rilevamento e guida si ottiene una marcatura delle lamiere dalla massima qualità e precisione.

Marcatura convenzionale, per la piegatura, il posizionamento dei pezzi, ecc.



INKTEC

Testa fissa o rotante per marcatura ad inchiostro in grado di stampare testi e di marcare fino a 30 mm. (1,18") con movimento di rotazione di $\pm 270^\circ$ e riavvolgimento automatico.

Il suo dispositivo di rotazione con servomotore marca il testo in qualsiasi direzione e orientamento in base alla posizione indicata nel software. Regola automaticamente l'elevazione e include il rilevamento di collisioni.



SCRIBING

Integra le più moderne tecnologie per la marcatura delle lamiere, con un sistema di sospensione automatico per adattarsi alle qualità superficiali dei materiali e garantire così la stessa profondità di microlavorazione.

La velocità di marcatura è di 2.000 mm/min. (6,5 ft/min.)





SISTEMI DI ALIMENTAZIONE A GAS

- GASTEC
 - OSSITAGLIO
 - PLASMA / PLASMA INOX
 - PLASMA - ARIA
 - LASER



PANNELLI DI DECOMPRESSIONE

GASTEK



OSSITAGLIO - ACETILENE / PROPANO/GAS NATURALE

Installazione progettata per l'alimentazione continua di gas per banchi ossitaglio ad alte prestazioni. Garantiscono la sicurezza e la corretta alimentazione del gas fino al punto di lavoro. Prevede valvole di non ritorno e spegnifiamma all'uscita del regolatore.



PLASMA / PLASMA INOX.

Installazione accessoria progettata per la fornitura continua di gas per banchi da taglio al plasma ad alte prestazioni in acciai convenzionali e acciai inossidabili convenzionali. Garantiscono la sicurezza e la corretta alimentazione del gas fino al punto di lavoro. Prevede filtri antiparticolato per i gas all'uscita dei regolatori.



PLASMA - AIR

Installazione progettata per la fornitura continua di aria compressa per banchi da taglio al plasma ad alte prestazioni in acciai al carbonio e acciai inossidabili convenzionali. Garantiscono la sicurezza e la corretta alimentazione del fluido fino al punto di lavoro. Prevede filtri antiparticolato per i fluidi all'uscita dei regolatori.



LASER

Installazione progettata per la fornitura continua di gas per banchi da taglio al laser ad alte prestazioni in acciai al carbonio e acciai inossidabili convenzionali. Garantiscono la sicurezza e la corretta alimentazione del gas fino al punto di lavoro. Prevede filtri antiparticolato per i gas all'uscita dei regolatori.





TECNOLOGIE E SOFTWARE DI TAGLIO

- PLASMA
HYPERTHERM™
KJELLBERG™
- LASER
TRUMPF™
- SOFTWARE
CISCAD
CISCAD LN
COMPATIBILITÀ CON GLI ALTRI
SISTEMI CAD/CAM

TECNOLOGIE DI TAGLIO

PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE



HYPERTHERM™

I generatori rappresentano il più significativo progresso nella tecnologia del taglio al plasma nella storia. Questo sistema di nuova generazione ridefinisce ciò che il plasma può fare ampliando le sue capacità e opportunità in modi che non sono mai stati possibili. Grazie all'impareggiabile qualità di taglio X-Definition™ su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile e alluminio, aumenta la velocità di taglio, aumenta notevolmente la produttività e riduce i costi operativi di oltre il 50%. Il sistema è stato ottimizzato attraverso una riprogettazione completa, con un intervento minimo dell'operatore, oltre a garantire prestazioni ottimali e un'affidabilità ineguagliabile.



KJELLBERG™

Il produttore tedesco stabilisce nuovi standard nel taglio al plasma: materiali con uno spessore da 0,5 a 160 mm. (0,001 - 6,29") possono essere tagliati con grande precisione. Inoltre, il sistema può essere utilizzato per marcare, smussare e tagliare sott'acqua.

L'utente beneficia di velocità più elevate rispetto alla concorrenza, ottenendo una qualità eccellente a costi di processo minimi. Il sistema di taglio al plasma include la collaudata tecnologia Contour Cut per un taglio più rapido e preciso.

LASER A STATO SOLIDO FIBRA



TRUMPF™

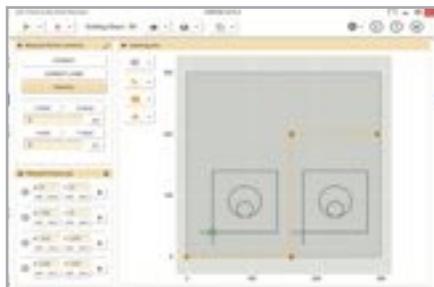
Il TruDisk™ è un laser a stato solido ad alte prestazioni per il taglio e la saldatura di superfici metalliche. La convincerà in tutte le applicazioni in cui sono richieste alte potenze e massima qualità del fascio luminoso.

La nuova generazione di laser TruDisk™ le offre grandi vantaggi grazie alla sua superficie di montaggio molto più compatta e alla sua robustezza, ancora maggiore. Inoltre, possiede anche una vita interiore intelligente. La qualità dei dati dei sensori che monitorano tutti i parametri importanti del laser è notevolmente migliorata, per cui i nuovi laser TruDisk sono perfettamente preparati per i futuri servizi dell'Industria 4.0.

Con prestazioni migliorate, una nuova funzione di impulso ad alta efficienza energetica e una gestione intelligente dell'energia, il TruDisk™ funziona in modo economico in tutti gli stati del laser.

SOFTWARE DI TAGLIO

TECOI

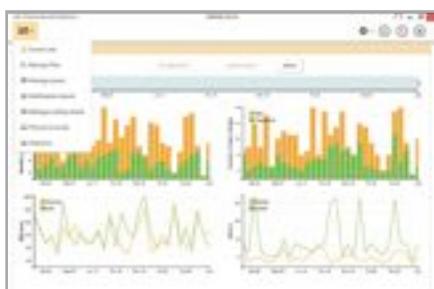


CISCAD

CisCAD è l'unico software di gestione e controllo per tutte le macchine presenti nel catalogo TECOI. Sviluppato interamente da noi, permette di adattarsi rapidamente alle mutevoli esigenze dell'industria globale e alle particolari esigenze di ciascuno dei propri clienti.

Tra i diversi processi che possono essere gestiti da questo software sono da sottolineare:

- > Taglio laser con due teste multifibra.
- > Fresatura con due teste su lamiere di grande formato.
- > Taglio di profili con testa smussata.
- > Taglio al plasma integrando generatori dei principali produttori.
- > Comunicazione diretta con tutti i componenti esterni.



Oltre ad adattarsi perfettamente a dispositivi molto diversi tra loro, il sistema è in grado di integrarsi in qualsiasi ambiente produttivo e di soddisfare così le esigenze dell'odierna "fabbrica intelligente" o Industria 4.0.



CISCAD LN

Versione compatta del software CisCAD orientata alle versioni di macchine "Plug and Play". Tra i processi gestiti da questo software sono da evidenziare:

- > Macchina con 8 teste ossitaglio.
- > Taglio al plasma integrando comunicazione diretta con i generatori dei principali produttori.
- > Macchine miste plasma, ossitaglio e marcatura.

Questo software si distingue per essere semplice, robusto e intuitivo, riducendo notevolmente i tempi di formazione, messa in servizio e manutenzione.

COMPATIBILITÀ

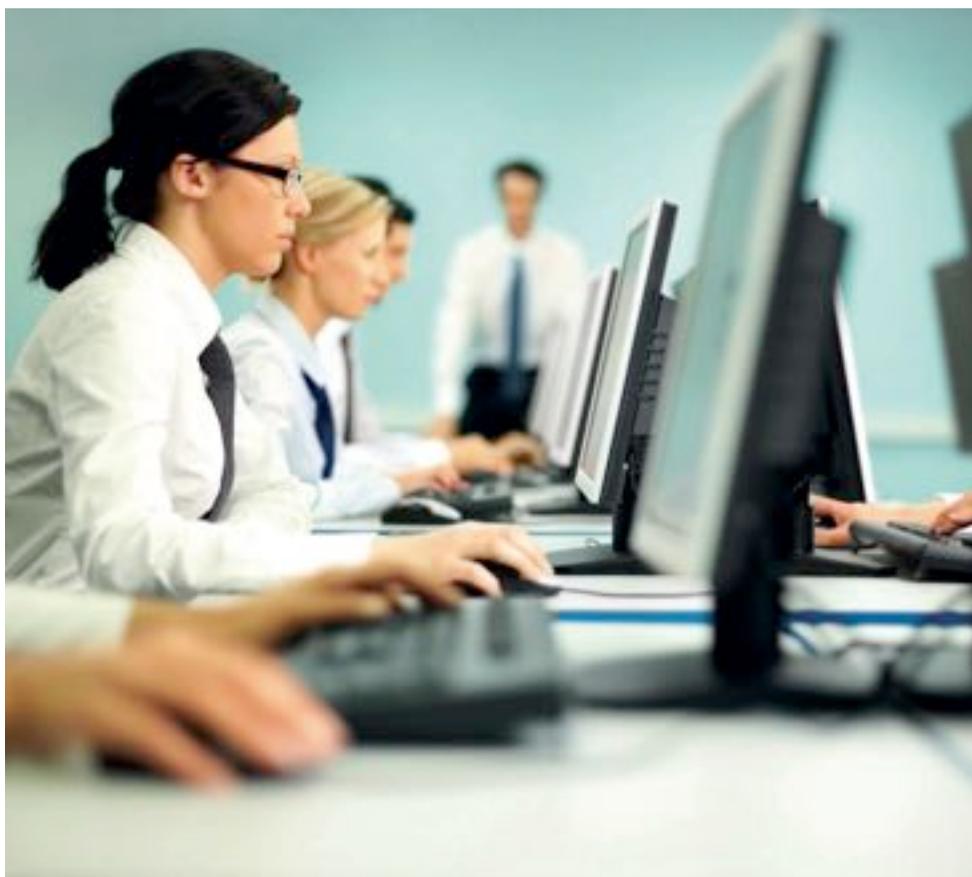


ALTRI SOFTWARE CAD/CAM

Il software CisCAD è stato adattato per lavorare con i principali produttori di software CAD/CAM come Lantek, Sigmanest, Nestix, Alma e altri.

Se si ha già familiarità con questi software, sarà facile elaborare i propri file di taglio e lavorazione nelle stazioni di lavorazione TECOI.

ASSISTENZA TECNICA POST-VENDITA



Il nostro rapporto con il cliente va oltre un accordo puramente commerciale. Dal momento in cui si instaura un'alleanza commerciale con TECOI, si crea una solida alleanza tra voi e noi in una costante comunicazione ed evoluzione per garantire i migliori rapporti produttivi. I nostri tecnici offrono un servizio post-vendita che garantisce il corretto funzionamento delle nostre macchine.

Con un trattamento specializzato per ogni caso, forniamo soluzioni specifiche con l'unico obiettivo di soddisfare il cliente. Per raggiungere questo obiettivo offriamo una formazione costante ai nostri tecnici, creando attrezzature personalizzate in base al modello di macchina e alla tecnologia di taglio.

I tempi di produzione stanno diventando sempre più importanti per la competitività delle aziende. Consapevole della loro importanza, il Servizio Tecnico di TECOI crea soluzioni efficaci, guidando i propri clienti nella pianificazione dei fermi macchina e nella prevenzione dei guasti, dando vita in tal modo ad un servizio dedicato.

Creiamo gruppi di lavoro con i vostri tecnici per consigliarvi sulle attività di manutenzione e sulle riparazioni di base in loco, consentendovi di reagire in tempo reale nella maggior parte dei casi.

I PROGRAMMI DI MANUTENZIONE PREVENTIVA sono basati sulle ore produttive di ogni macchina e cliente. Ci sono tre classi perfettamente definite in cui è possibile integrare in sicurezza la propria postazione di lavoro.



GOLD. Il programma prevede due interventi fissi all'anno ed è rivolto a grandi postazioni di lavoro (≥ 20 m.), postazioni di lavoro che eseguono lavorazioni meccaniche, stazioni di taglio laser e postazioni di lavoro che eseguono due/tre turni giornalieri, indipendentemente dalle loro dimensioni, garantendo il funzionamento continuo della macchina.



SILVER. Questo programma offre un intervento annuale ed è rivolto a piccole e medie postazioni di lavoro che svolgono attività di taglio al plasma, ossitaglio e la loro produzione in ore non supera un turno giornaliero.



TIPO. Questo programma è preventivo-correttivo e si adatta in modo specifico alle esigenze della postazione di lavoro e del piano produttivo del cliente.

SERVIZI

MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI



Siamo distributori ufficiali dei materiali di consumo e dei pezzi di ricambio delle aziende che sono stati implementati nelle nostre macchine per le stazioni **LASER, PLASMA, OSSITAGLIO e LAVORAZIONE MECCANICHE**

Punte per trapano, connettori maschi, svasature, scribing, ecc.

- Ugelli, elettrodi, diffusori, campane, ecc.
- Lenti protettive, lenti focali, fibre, ecc.
- Inserti, frese e utensili speciali.
- Oli per ingrassaggio, nebulizzazione, ecc.
- Liquidi refrigeranti.
- Detergenti.
- Fino a 20.000 articoli.

È possibile effettuare qualsiasi richiesta o ordine chiamando il (+34) 987 702 047 o scrivendo una e-mail a mainproline@tecoi.com

Spedizioni immediate in qualsiasi parte del mondo.



TECOI NELLA RETE

Segui tutte le novità tecnologiche presentate per il settore della trasformazione della lamiera, gli appuntamenti aziendali in tutto il mondo, i contenuti multimediali dei prodotti e dei processi di taglio e lavorazione, nonché una completa interazione con tutti i nostri clienti e il pubblico target attraverso i social network o i servizi di mailing gratuiti offerti dal nostro sito web.



Metrica a passo normale (M)		
Denominazione	Passo (mm)	Ø Punta
M2	0,4	2
M3	0,5	2,5
M4	0,7	3,3
M5	0,8	4,2
M6	1	5
M7	1	6
M8	1,25	6,8
M9	1,25	7,8
M10	1,5	8,5
M11	1,5	9,5
M12	1,75	10,2
M13	1,75	11,25
M14	2	12
M15	2	13
M16	2	14
M18	2,5	15,5
M20	2,5	17,5
M22	2,5	19,5
M24	3	21
M27	3	24
M30	3,5	26,5
M33	3,5	29,5
M36	4	32
M39	4	35

Metrica a passo fine (MF)		
Denominazione	Passo (mm)	Ø Punta
M3	0,25	2,75
M4	0,35	3,65
M5	0,5	4,5
M6	0,5	5,5
M7	0,75	6,25
M8	0,75	7,25
M8	1	7
M9	1	8
M10	0,75	9,25
M10	1	9
M10	1,25	8,8
M11	1	10
M11	1,25	9,75
M12	1	11
M12	1,25	10,75
M12	1,5	10,5
M13	1,25	11,75
M13	1,5	11,5
M14	1	13
M14	1,25	12,8
M14	1,5	12,5
M14	1,75	12,25
M15	1,5	13,5
M15	1,25	13,75
M16	1	15
M16	1,25	14,75
M16	1,5	14,5
M18	1,25	16,75
M18	1,5	16,5
M18	2	16
M20	1,5	18,8
M20	2	18
M22	1,5	20,5
M22	2	20
M20	1,5	22,5
M24	2	22
M27	1,5	25,5
M27	2	25
M30	2	28
M30	3	27
M33	2	31
M33	3	30
M36	2	34
M36	3	33
M39	2	37
M39	3	36

Filettatura americana unificata passo fine (UNF) Withworth passo fine (BSF)			
Denominazione	filetti	Ø	Ø Punta
UNC n°1	64	1.854	1,5
UNC n°2	56	2.184	1,8
UNC n°3	48	2.515	2,1
UNC n°4	40	2.845	2,25
UNC n°5	40	3.175	2,6
UNC n°6	32	3.505	2,75
UNC n°8	32	4.166	3,5
UNC n°10	24	4.826	3,9
UNC n°12	24	5.486	4,5
UNC 1/4	20	6.35	5,1
UNC 5/6	18	7.937	6,6
UNC 3/8	16	9.525	8
UNC 7/16	14	11.112	9,4
UNC 1/2	13	12,7	10,75
UNC 9/16	12	14.287	12,2
UNC 5/8	11	15.875	13,5
UNC 3/4	10	19.050	16,5
UNC 7/8	9	22.225	19,5
UNC 1	8	25,4	22,25
UNC 1.1/8	7	28.575	25
UNC 1.1/4	7	31.750	28
UNC 1.3/8	6	34.925	30,75
UNC 1.1/2	6	38,1	34
UNC 2	4,5	50,8	45

Filettatura americana unificata passo fine (UNF) Withworth passo fine (BSF)			
Denominazione	filetti	Ø	Ø Punta
UNC n°2	64	2.184	1,85
UNC n°3	56	2.515	2,15
UNC n°4	48	2.845	2,35
UNC n°5	44	3.175	2,7
UNC n°6	40	3.505	2,95
UNC n°8	36	4.166	3,5
UNC n°10	32	4.826	4,1
UNC n°12	28	5.486	4,6
UNC 1/4	28	6.35	5,5
UNC 5/6	24	7.937	6,9
UNC 3/8	24	9.525	8,5
UNC 7/16	20	11.112	9,9
UNC 1/2	20	12,7	11,5
UNC 9/16	18	14.287	12,9
UNC 5/8	18	15.875	14,5
UNC 3/4	16	19.050	17,5
UNC 7/8	14	22.225	20,4
UNC 1	12	25,4	23,25
UNC 1	14	25,4	23,6
UNC 1.1/8	12	28.575	26,5
UNC 1.1/4	12	31.750	29,5
UNC 1.3/8	12	34.925	32,8
UNC 1.1/2	12	38,1	36
UNC 2	12	50,8	48,38

Withworth passo normale (BSW)			
Denominazione	filetti	Ø	Ø Punta
W 1/16	60	15.888	1,15
W 3/32	48	2.381	1,8
W 1/8	40	3.175	2,55
W 5/32	32	3.969	3,1
W 3/16	24	4.763	3,6
W 7/32	24	5.556	4,4
W 1/4	20	6.35	5,1
W 5/16	18	7.938	6,5
W 3/8	16	9.525	7,9
W 7/16	14	11.112	9,25
W 1/2	12	12,7	10,5
W 9/16	12	14.288	12
W 5/8	11	15.875	13,5
W 1.1/16	11	17.463	15,25
W 3/4	10	19.050	16,5
W 7/8	9	22.225	19,25
W 1	8	25,4	21,75
W 1.1/8	7	28.575	24,75
W 1.1/4	7	31,75	27,75
W 1.3/8	6	34.925	30,5
W 1.1/2	6	38,1	33,5
W 1.5/8	5	41.275	46,5
W 1.3/4	5	44,45	39
W 1.7/8	4,5	47.625	42
W 2	4,5	50,8	44,5
W 2.1/4	4	57,15	50
W 2.1/2	4	63,5	56,5
W 2.3/4	3,5	69,85	62
W 3	3,5	76,2	68

Filettatura gas (BSP)			
Denominazione	filetti	Ø	Ø Punta
W 3/16	32	4.762	4
W 1/4	26	6.35	5,2
W 5/16	22	7.938	6,6
W 3/8	20	9.525	8,1
W 7/16	18	11.113	9,5
W 1/2	16	12,7	11
W 9/16	16	14.287	12,5
W 5/8	14	15.876	14
W 3/4	12	19.051	16,5
W 7/8	11	22.226	19,5
W 1	10	25,4	22,5
W 1.1/8	9	28.575	25,5
W 1.1/4	9	31,75	28,5
W 1.1/2	8	38,1	34,5

Rosca Gas (BSP) British Standard Pipe (BSP)			
Denominación	filetti	Ø	Ø Broca Ø Punta
G 1/8	28	9.728	8,8
G 1/4	19	13.157	11,8
G 3/8	19	16.662	15,25
G 1/2	14	20.955	19
G 5/8	14	22.811	21
G 3/4	14	26.441	24,5
G 7/8	14	30.201	28,25
G 1	11	33.249	30,75
G 1.1/8	11	37.897	35,5
G 1.1/4	11	41,91	39,5
G 1.3/8	11	44.323	42
G 1.1/2	11	47.803	45,25
G 1.3/4	11	53.746	51,25
G 2	11	59.614	57
G 2.1/4	11	65,71	63
G 2.1/2	11	75.184	72,5
G 2.3/4	11	81.534	79
G 3	11	87.884	85,5
G 4	11	113,03	110,5

TIPI DI FILETTATURA

PESO DELLA LAMIERA

PESO	Kg./m ²
0,4	3,20
0,5	4,00
0,6	4,80
0,8	6,40
1	8,00
1,2	9,60
1,5	12,00
2	16,00
2,5	20,00
3	24,00
4	32,00
5	40,00
6	48,00
8	64,00
10	80,00
12	96,00
15	120,00
20	160,00
25	200,00
30	240,00
35	280,00
40	320,00
50	400,00
60	480,00
70	560,00
80	640,00
90	720,00
100	800,00

Data for informational purposes only. TECOI is not responsible of possible damages for their use.

	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile	Maggio	Giugno	Luglio	Agosto	Settembre	Ottobre	Novembre	Dicembre
1		1		1		1		1		1		1
2		2		2		2		2		2		2
3		3		3		3		3		3		3
4		4		4		4		4		4		4
5		5		5		5		5		5		5
6		6		6		6		6		6		6
7		7		7		7		7		7		7
8		8		8		8		8		8		8
9		9		9		9		9		9		9
10		10		10		10		10		10		10
11		11		11		11		11		11		11
12		12		12		12		12		12		12
13		13		13		13		13		13		13
14		14		14		14		14		14		14
15		15		15		15		15		15		15
16		16		16		16		16		16		16
17		17		17		17		17		17		17
18		18		18		18		18		18		18
19		19		19		19		19		19		19
20		20		20		20		20		20		20
21		21		21		21		21		21		21
22		22		22		22		22		22		22
23		23		23		23		23		23		23
24		24		24		24		24		24		24
25		25		25		25		25		25		25
26		26		26		26		26		26		26
27		27		27		27		27		27		27
28		28		28		28		28		28		28
29		29		29		29		29		29		29
30		30		30		30		30		30		30
31		31		31		31		31		31		31

2019

2020

	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile	Maggio	Giugno	Luglio	Agosto	Settembre	Ottobre	Novembre	Dicembre
1		1		1		1		1		1		1
2		2		2		2		2		2		2
3		3		3		3		3		3		3
4		4		4		4		4		4		4
5		5		5		5		5		5		5
6		6		6		6		6		6		6
7		7		7		7		7		7		7
8		8		8		8		8		8		8
9		9		9		9		9		9		9
10		10		10		10		10		10		10
11		11		11		11		11		11		11
12		12		12		12		12		12		12
13		13		13		13		13		13		13
14		14		14		14		14		14		14
15		15		15		15		15		15		15
16		16		16		16		16		16		16
17		17		17		17		17		17		17
18		18		18		18		18		18		18
19		19		19		19		19		19		19
20		20		20		20		20		20		20
21		21		21		21		21		21		21
22		22		22		22		22		22		22
23		23		23		23		23		23		23
24		24		24		24		24		24		24
25		25		25		25		25		25		25
26		26		26		26		26		26		26
27		27		27		27		27		27		27
28		28		28		28		28		28		28
29		29		29		29		29		29		29
30		30		30		30		30		30		30
31		31		31		31		31		31		31

Ora sai **the**
B

1. Usa il modello per pianificare il tuo prossimo programma industriale.

2. Fagli una foto con il cellulare.

3. Inviata via Whatsapp al numero +34.664.381.485

Perché la crescita della tua azienda non può aspettare.



Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems

Azienda	Data
_____	_____
Progetto	

