

Cutmaster® 60i

La nuova frontiera nel plasma



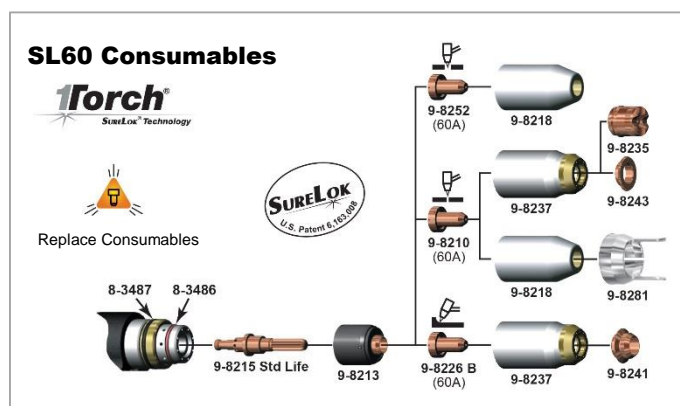
Cutmaster® 60i e la torcia SL60QD™ 1Torch® rappresentano una perfetta combinazione tra intuitività d'uso, tecnologia all'avanguardia e design intelligente. Oltre all'elevata potenza e all'ottimo rapporto peso-potenza, Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch vanta un'eccellente qualità di taglio, offrendo un'esperienza d'uso efficace e vantaggiosa indipendentemente dall'applicazione.

- Potenza di uscita 7,6 kW, duty cycle 50% a 60 Ampere. Progettato all'insegna della durata, con comode impugnature per la massima portabilità
- SL60QD 1Torch "Quick Disconnect" (sgancio rapido) con ATC® (Advanced Torch Connector) per la sostituzione selettiva o del gruppo impugnatura oppure dei cavi della torcia; tecnologia brevettata SureLok® disponibile anche come torcia RPT
- Capacità di taglio raccomandata 16 mm, capacità massima di taglio superiore a 32 mm, foratura dal pieno da 16 mm
- Elevata visibilità dell'ampio display con tecnologia di ottimizzazione gas e indicatore di durata dei prodotti di consumo
- Garanzia di 3 anni sul generatore e di 1 anno sulla torcia

Per ulteriori informazioni, visitare esab.com.

Settori

- Macchinari agricoli
- Edilizia
- Costruzioni
- Carpenteria
- HVAC
- Riparazione e manutenzione
- Scuole di formazione



Cutmaster® 60i

| Specifiche | |
|--|---|
| Corrente di uscita | 10 – 60 A, regolazione continua |
| Potenza di uscita | 7,6 kW |
| Tensione a circuito aperto (OCV) | 300 V |
| Tensione di ingresso | 400 V AC |
| Numero di fasi | 3 |
| Frequenza di alimentazione | 50/60 Hz |
| Ciclo di lavoro | 50% a 60 A 60% a 50 A 100% a 40 A |
| Assorbimento di corrente | 13,2 A a 400 V |
| Spina e cavo alimentazione in ingresso | 2,7 m |
| Cavo massa completo di morsetto e connettore 50 mm | 6 m |
| Requisiti per il gas | Aria compressa |
| Intervallo temperatura di esercizio | 0° - 50° C |
| Intervallo pressione dell'aria d'esercizio in ingresso | 6,2 – 8,6 bar |
| Requisiti del flusso d'aria (taglio & scricatura) | 142 – 235 l/min |
| Capacità di filtraggio del generatore | Particolati fino a 5 micron |
| Capacità di taglio raccomandata | 16 mm |
| Taglio massimo | 38 mm |
| Foratura dal pieno | 16 mm |
| Ciclo di lavoro della torcia SL60QD | 100% a 60 A @ 190 l/min |
| Pressione dell'aria della torcia | 5,2 bar |
| Consumo di aria della torcia | 190 l/min |
| Torçe – per l'uso con Cutmaster 60i | SL60QD 1Torch (in dotazione) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch meccanizzata SL100SLV 1Torch automatizzata |
| Dimensioni L x W x H | 536 x 199 x 359 mm |
| Peso | 16,2 kg |

| Specifiche di taglio | | |
|------------------------|---------------------------------|--|
| Spessore della lamiera | Velocità di taglio raccomandata | Velocità di taglio massima |
| 6 mm | 2030 mm/min | 2794 mm/min |
| 13 mm | 660 mm/min | 914 mm/min |
| 16 mm | 480 mm/min | 610 mm/min |
| 19 mm | 360 mm/min | Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche |
| 25 mm | 150 mm/min | Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche |
| 32 mm | 110 mm/min | Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche |
| 38 mm | 110 mm/min | Spessore massimo |

Cutmaster® 60i

Informazioni per l'ordinazione - Sistemi

| | |
|--|------------|
| ESAB Cutmaster 60i trifase, con SL60QD 1Torch 6,1 m, inclinazione testa 75° | 0559156304 |
| ESAB Cutmaster 60i trifase, con SL60QD 1Torch 15,2 m, inclinazione testa 75° | 0559156314 |
| ESAB Cutmaster 60i trifase - Solo generatore | 0559356304 |
| Torçe | |
| SL60QD Torcia e cavo 20' (6,1 m), inclinazione testa 75° | 7-5604 |
| SL60QD Torcia e cavo 50' (15,2 m) inclinazione testa 75° | 7-5605 |
| SL60QD Gruppo impugnatura torcia inclinazione testa 75° (senza cavi) | 7-5680 |
| SL60QD Cavo 20' (6,1 m) | 4-5604 |
| SL60QD Cavo 50' (15,2 m) | 4-5605 |
| SL60 Torcia e cavo 20' (6,1 m) inclinazione testa 75° | 7-5204 |
| SL60 Torcia e cavo 50' (15,2 m) inclinazione testa 75° | 7-5205 |
| SL60 Torcia e cavo 20' (6,1 m) inclinazione testa 90° | 7-5260 |
| SL100 Torcia meccanizzata 5' (1,5 m) corpo torcia 180° | 7-5213 |
| SL100 Torcia meccanizzata 10' (3,0 m) corpo torcia 180° | 7-5214 |
| SL100 Torcia meccanizzata 25' (7,6 m) corpo torcia 180° | 7-5215 |
| SL100 Torcia meccanizzata 50' (15,2 m) corpo torcia 180° | 7-5216 |

L'imballo comprende: generatore Cutmaster 60i, torcia SL60QD 75° con cavo, cavo di massa da 6,1 m completo di morsetto, kit parti di ricambio, manuale d'uso e chiave per filtro.

Ricambi e prodotti di consumo 1Torch

| | |
|--|--------|
| Elettrodo | 9-8215 |
| Cartuccia di innesco | 9-8213 |
| Guida distanziatrice | 9-8281 |
| Cappa di protezione | 9-8218 |
| Cappa di protezione Max Life | 9-8237 |
| Corona di protezione per scricatura | 9-8241 |
| Distanziale per taglio a contatto | 9-8235 |
| Deflettore di protezione | 9-8243 |
| Punta – Contatto (60 A) | 9-8252 |
| Punta – Standoff (60 A) | 9-8210 |
| Punta - Scricatura "A", (max 40 A), profilo: poco profondo/stretto | 9-8225 |
| Punta - Scricatura "B", (50 - 100 A), profilo: profondo/stretto | 9-8226 |
| Punta - Scricatura "C", (60 - 120 A), profilo: intermedio/intermedio | 9-8227 |
| Punta - Scricatura "D", (60 - 120 A), profilo: poco profondo/ampio | 9-8228 |

Cutmaster® 60i

| Opzioni e accessori | |
|---|--------|
| Kit guida taglio (Deluxe) | 7-8910 |
| Kit guida taglio circolare | 7-3291 |
| Chiave per filtro | 9-9675 |
| Prolunga cavo per comando a distanza 25 ft. (7,6 m) | 7-7744 |
| Prolunga cavo, 15 ft. (4,6 m) | 7-7544 |
| Prolunga cavo, 25 ft. (7,6 m) | 7-7545 |
| Prolunga cavo, 50 ft. (15,2 m) | 7-7552 |
| Protezione cavo torcia 20 ft. (6,1 m) | 9-1260 |
| Carrello multiuso | 7-8888 |
| Kit guida taglio Ruota/braccio radiale | 7-7501 |
| Comando a distanza 20 ft. (6,1 m) | 7-3460 |
| Kit filtro aria monostadio | 7-7507 |
| Guida taglio rettilineo | 7-8911 |
| Kit filtro aria a due stadi | 9-9387 |
| Cavo massa completo di morsetto e connettore 50mm | 9-9692 |

Guida applicativa prodotti di consumo 1Torch



TAGLIO CON UGELLO A CONTATTO

Il metodo preferito per il taglio di lamiere di piccolo spessore fino a 6mm. Produce la migliore qualità di taglio, la minore ampiezza del solco di taglio, le maggiori velocità di taglio e minima o nessuna distorsione. Tradizionalmente il taglio a contatto era limitato a 40 Ampere o meno; ora con la tecnologia Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ è possibile tagliare fino a 60 Ampere. Per i migliori risultati usare la protezione con l'ugello della torcia a diretto contatto con il pezzo (fino a 60 Ampere).



TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO

Questo metodo di taglio da 70 a 120 Ampere, comodo per l'operatore, mantiene una distanza di stand-off costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm basta trascinare la corona di protezione a contatto col pezzo. Usare il corpo della protezione con la corona di protezione a contatto adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è raccomandato per il taglio di lamiere di piccolo spessore.



TAGLIO STAND-OFF

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di spessore superiore a 6 mm e a livelli di corrente superiori a 60 Ampere. Permette la massima visibilità e accessibilità. Protezione per taglio "stand-off" (con l'ugello della torcia a 3-6mm dal pezzo in lavorazione). Usare il corpo della protezione insieme al deflettore per aumentare la durata delle parti e migliorare la resistenza del calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili alla protezione in pezzo singolo e consente di passare facilmente alla scricatura o al taglio con corona di protezione a contatto.



SCRICCATURA

Un semplice metodo di rimozione del metallo che si attua inclinando la torcia con un angolo di 35°- 45° usando un ugello da scricatura. Mantenendo una distanza di stand-off costante, è consentita solo una parziale penetrazione nel pezzo per rimuovere il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di stand-off, l'angolo di inclinazione e la dimensione dell'ugello determineranno la quantità di materiale rimosso. È possibile utilizzare anche la protezione in pezzo singolo.



ESAB / esab.com

