

Rebel™ EMP 255ic e EMP 320ic

Macchine industriali compatte per saldatura
MIG/MAG, MMA e Lift TIG



Settori

- Carpenteria industriale e generale
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Automotive
- Macchinari agricoli
- HVAC
- Scuole di formazione

Le macchine industriali realmente multiprocesso che combinano potenza e portabilità. Questi sistemi compatti e leggeri offrono la massima flessibilità in ogni ambiente di carpenteria. Progettato per ottimizzare la produttività e l'affidabilità, il sistema trainafilo a 4 rulli offre saldature di qualità elevata e costante indipendentemente dal materiale da saldare.

Il modello EMP 320ic, con un'uscita massima di 350 Ampere, è il sistema universale ideale per la saldatura in grado di utilizzare fili pieni e animati da 1,2 mm con un elevato ciclo di lavoro. Il modello EMP 255ic ha un'uscita massima di 300 Ampere.

- L'innesco adattivo automatico produce accensioni d'arco precise ad ogni utilizzo, indipendentemente dal tipo e dalle dimensioni del filo.
- Il display TFT multilingue estremamente intuitivo integra gli elenchi delle parti di ricambio.
- Con un peso di 31,4 kg, la macchina può essere sollevata manualmente o trasportata su un carrello, offrendo una libertà di movimento impareggiabile.
- Un elevato ciclo di lavoro, abbinato ad un sistema di trascinamento del filo a 4 rulli, offre elevati valori di coppia e di velocità filo, rendendo questa macchina lo strumento perfetto per i lavori più impegnativi.
- L'innovativa funzione "smart-MIG" monitora dinamicamente le caratteristiche dell'arco adattandosi alla tecnica dell'operatore per ottenere un arco stabile. Si imposta semplicemente il diametro, il materiale e lo spessore della lamiera per iniziare a saldare.
- Ottenete le massime prestazioni di saldatura MMA con elettrodi fino a 5 mm e prestazioni eccellenti dalla saldatura Lift TIG con la regolazione del flusso di pre-gas/post-gas e della rampa di salita/discesa della corrente di saldatura.
- Due ingressi gas, uno per MIG e uno per TIG, con possibilità di collegarli contemporaneamente. Un'elettrovalvola per il gas TIG, integrata sul lato frontale della macchina, elimina la necessità di una valvola manuale sulla torcia TIG.

Per maggiori informazioni, visitate esab.com.

Rebel™ EMP 255ic e EMP 320ic

Specifiche	EMP 255ic	EMP 320ic
Tensione di alimentazione	400 VAC	400 VAC
Intervallo tensione di alimentazione	360 – 440 VAC	360 – 440 VAC
Numero di fasi	3	3
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz	50/60 Hz
Spina di alimentazione	CEE16A	CEE16A
Cavo di alimentazione	3 m 4x2,5 mm ²	3 m 4x2,5 mm ²
Corrente massima in uscita	300 A	350 A
Uscita saldatura MIG 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Uscita saldatura MMA 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Uscita saldatura TIG 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Intervallo velocità di trascinamento del filo	2,0 – 20,3 m/min	2,0 – 20,3 m/min
Intervallo diametro filo: Acciaio dolce Acciaio inossidabile Animato In alluminio	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,2 mm
Dimensioni bobina	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Approvazioni	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Dimensioni generatore, L x W x H	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Peso del generatore	31,4 kg	31,4 kg

Rebel™ EMP 255ic e EMP 320ic

Funzioni	EMP 255ic	EMP 320ic
Corrente max. di uscita 300 Ampere	X	
Corrente max. di uscita 350 Ampere		X
Fili animati fino a 1,2 mm	X	
Fili animati fino a 1,6 mm		X
Funzionalità MIG/MAG	X	X
Funzionalità MMA	X	X
Funzionalità Lift TIG	X	X
sMIG	X	X
Display TFT multilingue	X	X
Bobina 200 mm	X	X
Bobina 300 mm	X	X
Meccanismo trainafilo a 4 rulli	X	X
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura (memorie)	X	X
Controllo dell'induttanza	X	X
Funzionalità innesco a 2 tempi / 4 tempi	X	X
Regolazione fine della tensione	X	X
SCT (Short Circuit Termination)	X	X
Tempo di burn-back regolabile	X	X
Flusso pre-/post-gas (TIG e MIG/MAG)	X	X
Saldatura a punti (MIG/MAG)	X	X
Spurgo del gas	X	X
Avanzamento a impulsi del filo	X	X
Creep Start	X	X
Hot Start e Arc Force regolabili (MMA)	X	X
Rampa di salita/discesa regolabile (TIG)	X	X
Due valvole di ingresso gas	X	X
Uscita dedicata per gas TIG	X	X

Rebel™ EMP 255ic e EMP 320ic

Informazioni per l'ordine	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic inkl. PSF 305 3 m	0700303881
Rebel EMP 255ic inkl. PSF 305 4,5 m	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic inkl. PSF 305 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic inkl. PSF 305 4,5 m	0700303884

La fornitura comprende: generatore con cavo di alimentazione da 3 m e spina, cavo di massa da 4,5 m con morsetto, tubo flessibile da 4,5 m per il gas con attacco rapido, rulli di trascinamento per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm, tubi guida per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm.

Opzioni e accessori	
TXH™ 202 TIG da 4 m	0700300857
Comando a pedale per TIG con cavo da 4,5 m e connettore a 8 pin	W4014450
Carrello a due ruote	0700300872

Parti di ricambio e di usura per alluminio	
Guaina in PTFE, 3 m per filo di alluminio da 1,0 mm	0366550884
Guaina in PTFE, 3 m per filo di alluminio da 1,2 mm	0366550886
Rullo di trascinamento con scanalatura a U per filo di alluminio da 1,0/1,2 mm	0369557006
Tubetto guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,0 mm	0464659880
Tubetto guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,2 mm	0464660880

Per parti di ricambio e di usura aggiuntivi, consultare il catalogo prodotti, il manuale o l'elenco ricambi separato.

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con le migliori performance.
Scopri di più su [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.se](https://www.esab.se)

