



ALLOYS ITALIA srl

34074 MONFALCONE (GO) ITALY

Via degli Schiavotti, 9 - Zona Industr.

Tel. 0481 710701 - Fax 0481 483004

Reg. Impr. - C F - P IVA 00377630314

PRODOTTI PER SALDATURA - WELDING PRODUCTS



VAT N° IT 00377630314

R E A. Gorizia N 47835

Capitale Sociale 93.600.00 Euro Int. vers.

Pos. Imp. Exp. N. GO 002564

Società soggetta a direzione e coordinamento di: Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl
e-mail: info@alloysitalia.it - www.alloysitalia.it

PRODOTTI INNOVATIVI - INNOVATIVE PRODUCTS



CERTIFICAZIONE DI ISOLAMENTO E SICUREZZA ELETTRICA

Secondo la norma europea IEC 60974 e il D.L. 81/2008

La norma europea IEC 60974 specifica le procedure di test per ispezioni periodiche e dopo riparazione per garantire la sicurezza elettrica. Questa norma è applicabile per generatori per saldatura elettrica e processi simili. La norma richiede che questa verifica e controllo sia effettuata a intervalli specifici per ridurre il rischio di pericolo. Tensioni e correnti pericolose all'interno dell'impianto possono causare shock elettrico, bruciatore e perfino la morte. Anche il Decreto legislativo 81/2008 "Testo Unico sulla sicurezza nei luoghi di lavoro" – capo III artt. 80 e segg. - obbliga il datore di lavoro a prendere tutte le misure necessarie affinché i lavoratori siano salvaguardati da tutti i rischi di natura elettrica... e deve adottare tutte le misure tecniche ed organizzative necessarie ad eliminare o ridurre al minimo i rischi..."

I test degli impianti di saldatura possono essere pericolosi e devono essere e da una persona istruita o esperta nel settore delle riparazioni elettriche, preferibilmente che abbia familiarità con la saldatura, il taglio e i processi simili ed effettuata con strumentazione adeguata.

Lo strumento necessario per effettuare questi test è la SAFETYTEST A3-S. Il tester SAFETYTEST A3-S è un apparecchio di misura che serve a verificare la sicurezza elettrica di fonti di corrente di saldatura e di apparecchi elettrici.

I test vengono effettuati secondo una procedura rispondente alla norma 60974 e sono documentati secondo un apposito report attestante tutte le misurazioni eseguite ed un'etichetta viene attaccata all'impianto a significare che ha passato il test. Tale test va effettuato anche dopo ogni riparazione o sostituzione di un componente che ripristina la funzione di saldatura o taglio.

